

超高速复合材料分散机，硅碳复合材料分散机

产品名称	超高速复合材料分散机，硅碳复合材料分散机
公司名称	上海市思峻机械设备有限公司
价格	90000.00/万
规格参数	品牌:SGN 型号:GRS2000 产地:上海
公司地址	嘉定区朱戴路900号
联系电话	021-39968345 15021985917

产品详情

型号：	GRS2000
材质：	不锈钢
装机容量：	200
品牌：	SGN
功率：	2.2
容积：	1000
介质尺寸：	20
用途：	生物 化工 医药 食品 化妆品

超高速复合材料分散机，硅碳复合材料分散机，多孔纳米硅碳复合材料分散机，是从而使不相溶的固相、液相、气相在相应成熟工艺和适量添加剂的共同作用下，瞬间均匀精细的分散乳化，经过高频的循环往复，最终得到稳定的高品质产品。

利用可聚合性单体和交联剂作为硅的研磨介质，对纳米硅表面进行疏水化处理，然后加入炭黑及添加剂，通过高速剪切分散将纳米硅研磨液分散在聚烯醇的水溶液中形成O/W型乳液，通过微悬浮聚合，得到硅/高分子复合微球，把纳米硅固定在高分子微球内部，然后进行离心分离、干燥、高温热处理，得到锂离子电池用硅碳复合负极材料

超高速复合材料分散机的分散效果 影响分散乳化结果的因素有以下几点

- 1 分散头的形式（批次式和连续式）（连续式比批次好）
- 2 分散头的剪切速率（越大，效果越好）
- 3 分散头的齿形结构（分为初齿，中齿，细齿，超细齿，约细齿效果越好）

4 物料在分散墙体的停留时间，乳化分散时间（可以看作同等的电机，流量越小，效果越好）

5 循环次数（越多，效果越好，到设备的期限，就不能再好）

线速度的计算

剪切速率的定义是两表面之间液体层的相对速率。

– 剪切速率 (s-1) = v 速率 (m/s) / 定-转子 间距 (m)

由上可知，剪切速率取决于以下因素：

– 转子的线速率

– 在这种情况下两表面间的距离为转子-定子 间距。定-转子的间距范围为 0.2 ~ 0.4 mm

速率 $V = 3.14 \times D \text{ (转子直径)} \times \text{转速 RPM} / 60$

高的转速和剪切率对于获得超细微悬浮液是最重要的。根据一些行业特殊要求，切可公司在GRS2000系列的基础上又开发出GRX2000超高速剪切乳化机。其剪切速率可以超过200.00 rpm，转子的速度可以达到66m/s。

参数

1 表中上限处理量是指介质为“水”的测定数据。

2 处理量取决于物料的粘度，稠度和最终产品的要求。

纳米硅碳复合材料分散机，多孔纳米硅碳复合材料分散机，硅碳复合材料分散机

型号	最大处理量	输出转速	标准线速度	马达功率	进出口尺寸
	L/H	rpm	m/s	KW	
GRS2000/4	300-1000	9,000	23	2.2	DN25/DN15
GRS2000/5	3,000	6,000	23	7.5	DN40/DN32
GRS2000/10	8,000	4,200	23	15	DN50/DN50
GRS2000/20	20,000	3,000	23	22	DN80/DN65
GRS2000/30	40,000	1,500	23	37	DN150/DN125
GRS2000/40	70,000	1,500	23	55	DN150/DN125
GRS2000/50	125,000	1,100	23	110	DN200/DN150