

# 深圳塑胶水电镀，塑胶水电镀，深圳塑胶水电镀价格

产品名称	深圳塑胶水电镀，塑胶水电镀，深圳塑胶水电镀价格
公司名称	深圳市华亿汇五金塑胶制品有限公司
价格	2.30/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道90亩南19号
联系电话	0755 - 23202160 18316455954

## 产品详情

塑胶电镀的目的是将塑胶表面披覆上金属，不但增加美观，且补偿塑胶的缺点，赋予金属的性质，充分发挥塑胶及金属的特性於一体，今日已有大量塑胶电镀产品应用在电子、汽车、家庭用品等工业上。

ABS塑料具有优良的综合性能,用途十分广泛,且易于成形,表面易于浸蚀而获得较高的镀层结合力,所以目前在电镀中用得最多。电镀型ABS塑料中丁二烯含量达22%~24%,对电镀效果流动性好,易成型,与镀层附着力好。试验表明,电镀型ABS树脂301M的镀层结合力比非电镀型ABS树脂PA-757的镀层结合力高1倍以上。塑料电镀广泛用于电子工业、国防科研、家用电器及日用品上。它能节省金属材料,简化加工工艺,减轻设备重量,改善零件外观,提高电热性能和材料的机械强度。ABS电镀:ABS塑料电镀:在ABS表面形成一多重金属层,形成导电介质于ABS的表面,接着以无电解电镀的方式,形成化学金属层(如化学铜层及化学镍层)于ABS的表面,然后调整ABS的表面的材料特性,接着以电解电镀的方式,形成电镀金属层(如电镀铜层、电镀镍层及电镀铬层)于化学金属层的表面。因此,此ABS表面电镀制作工艺除可达到局部电镀的目的之外,其电镀金属层更具有高结构强度及高导电度,同时可使ABS能保留其材质的原有特性。电镀后的外观应比金属制品的电镀表面光洁,不能有毛刺及麻点,手感光滑,反面等各部位都要有镀层包覆,且色泽白净,不能发黑、露塑及夹具拉毛印等明显痕迹。塑料电镀后表面耐腐蚀性能CASS试验24h至少在8级或以上,要求更高的达到48h8~9级或以上。电镀镀层结合力以划格法测定,即用锋利刃口间距1mm纵横互划10条,划痕必须露塑料,再用规定的胶粘带压粘,在拉开胶粘带时镀层至少有90%不脱落或完全没有镀层粘落为合格。热循环试验,这也属于考核电镀层的结合力,要求将镀件置于-30℃时1小时;然后在室温下放置1小时;接着在70℃时1小时;最后到室温1小时为一个循环,高结合力要求是4个循环的检验合格,即镀层不能有起泡、粘合不良等等现象。公司加工各种环保型五金之电镀,有红古、无叻青古、浅青古、无叻叻(白铜锡)、环保铬、环保镍、镍、黑镍、哑镍、红铜、青铜、哑青铜、环保蓝锌、环保白锌、环保彩锌、黑锌、黑古、三价环保镀锌及不锈钢镀等,诚信、实

力和产品质量获得业界的认可