

## 威欧丁焊接之汽车铝合金轮毂焊接方法

产品名称	威欧丁焊接之汽车铝合金轮毂焊接方法
公司名称	天津市东丽区德润宏建材销售中心
价格	18965.00/件
规格参数	品牌:威欧丁 型号:铝合金 产地:天津
公司地址	天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号D3-317-1
联系电话	13512956871

### 产品详情

### 汽车铝合金轮毂焊接方法

汽车铝合金轮毂有氩弧焊，电焊，气焊，这几种焊接方式的焊接效果是氩弧焊好于电焊，电焊好于气焊。氩弧焊选择威欧丁WSME315B铝氩弧焊机焊接，采用威欧丁ER5183的高强度铝焊丝焊接，焊接之前需要将轮毂的缺陷部位全部清理干净后焊接。如果是电焊则需用直流焊接，功率尽量大一些，比如315或者以上的直流电焊机，用反接的方式焊接，焊条可以选用适合轮毂焊接的WEWELDING555铝电焊条焊接。气焊则是没有前面两种焊接条件下采用，不过这种焊接方式问题比较多，质量相对要差，因为轮毂尺寸比较大，加热起来麻烦，即使加热起来温度，也容易导致焊接变形，并且焊接强度也差，存在着修复后的风险。如果是操作手法或者是焊接材料匹配不正确的，焊接后表面有气孔沙眼的，可以用WEWELDING53低温铝焊丝修复。