埋弧焊机无线遥控器设计说明厂商南京帝淮技术讲解

产品名称	埋弧焊机无线遥控器设计说明厂商南京帝淮技术讲解
公司名称	南京帝淮电子科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:帝科莱德 型号:DH-Z3F4M5B3X 产地:南京
公司地址	南京市栖霞区迈皋桥创业园科技研发基地寅春路18号-7
联系电话	13584058889

产品详情

埋弧焊机无线遥控器设计说明厂商南京帝淮技术讲解

无线工业遥控器厂商南京帝淮电子科技产品定做

埋弧焊机无线遥控器，产品型号DH-Z3F4M5B3X，功能集中于手持式控制机，4个编码器（电位器功能）通过功能切换按钮达成8种类即8个调速调时调幅等功能之复用。发射器与接收器之间遥控距离100米，无线电波传递指令信号，轻便、自有把带，便于单手携带，另一只手操作，布局美观，操控性良好。

一、埋弧焊机无线遥控器功能设计说明

1、遥控器每套标准配置：1台发射机，1台接收机；

2、发射机布局：手持式发射机布局3个不锈钢按键+4个旋转编码器+5个扭子开关（2个三位自复位+1个三位自锁保持+2个两位自锁保持）；1个三位旋转开关；布局液晶屏一个；另有启动＋急停，用于启动遥控系统及主继电器吸合通电，和紧急情况下切断遥控系统及主继电器断开继而对应控制被控端设备总电源断电。

扭子开关，焊枪左右移动、焊枪上下移动，这两个是三位自复位的。另外三个扭子开关为自锁模式。检查送气、检查送丝，以及驱动正转、和驱动反转，这2个是三位自锁保持模式扭子开关。焊枪摆开、焊枪摆关，这个是2位自锁保持的。

3、输出方式：RS485输出与被控端PLC端的485连接，Moudbus协议通信；另有启动＋急停共同对应１路

开关量输出，开关量动作对应无源干接点继电器输出，继电器触点容量250V/10A。急停控制信号亦可通过数据接口485给定一个定值自锁保持模式数字量信号达成急停控制目的。

5、电量显示及操作提示：自带液晶屏，内置可充电式镍氢电池，有清晰电池电量多少幅度显示。按钮操作时，液晶屏内一个圆圈可实心（操作）或空心（不操作）显示，提示当前操作按钮操作过程是否正常。

6、抗干扰性能处理：采用自动跳频技术，遭遇同频干扰时，可自动搜索空闲频道并自动跳频至空闲频道，收发两端同步跳动，不在固定频点工作，跳动时差毫秒级，避免了现场各类干扰源及同频干扰之可能。

7、对码匹配：为便于配置或更换或启用应急备用发射机或接收机，设置对码使用方式，采用发射机中的两个按键或三个按键或四个按键同时按下一定时间达成对码匹配应用。

8、每套ID识别号即地址编码唯一：每套遥控器遥控器发射机和接收机之间有唯一信号加密编码，确保多套同环境使用无干扰，且发射机接收机使用同一个无线频点，确保唯一针对性发射接收信号。

9、手持式发射机端采用3节5号可充电式镍氢电池可持续供电1-3个月（箱体式采用可充电锂电池供电20000mA），接收机端供电可选：DC12V、DC24V、DC48V、AC36V、AC220V、AC380V，订货前说明。

二、埋弧焊机无线遥控器功能执行

1）遥控器系统自身电源启动按钮，为旋转式机械式两位置旋钮，具备ON、OFF两个位置，旋转至ON位置后，即刻开机，发射器端电源启动，且同时被控端设备通电。启动旋转至OFF位置时，5秒钟后，自动关机，等同于急停控制效果，且发射机电源关闭。急停蘑菇头，拍下后，可瞬间切断被控端所有输出控制回路，确保达成紧急制动停止被控端设备目的，急停蘑菇头亦为机械式按钮；

2）5个拨杆即扭子开关，其中2个为三位自复位模式，每个均对应接收器端2路定值点动式数字量信号输出，功能分别为：焊枪上移、焊枪下移，焊枪左移、焊枪右移；2个三位自锁保持模式，分别为检查送气、检查送丝，驱动正转、驱动反转；另外1个为两位自锁保持模式，对应控制：焊枪摆开、焊接摆关，每个对应接收器端1路定值数字量信号输出，功能分别为：焊接开、焊接关，焊枪摆动开、焊枪摆动关。

3）布局4个编码器（无极变化调节）且对应布局1个“ 功能选择 ”按键，正常不按下选择按键时，4个编码器功能分别为：转动速度、焊接电流、焊接电压、摆动宽度，如果按下了“ 选择按键 ”，则把编码器功能切换为其他功能。当手指一直按着“ 选择按键 ”时，则编码器的功能分别为：氩弧丝速、左侧定时、右侧定时、摆动速度。

4）焊接启动、焊接停止，两个功能按键，均为设计为自锁保持模式，对应接收器端2个定值保持数字量信号；

5）液晶屏内容显示：常规情况下用于显示电池电量、信号强度，另可据需定制为运行状态，以便于夜间控制或光线不好的情况下控制时，清晰提醒当前工作状态，液晶屏自带背光，即使强光下亦可清晰判别所显示的内容，一路了然。显示例如前进、后退、停止等，均可通过液晶屏以文字说明或特定符号进行显示，比如可以显示为“ 正在前进 ”、“ 正在后退 ”、“ 车已停止 ”，另可据需定制为双向回传显示所需的其他内容，显示方式可以为数字、符号、文字、混合式显示等，可以设计为单向显示，亦可回传双向显示；

本次定制显示内容：电压值实时变化值、电流实时变化值、摆速实时变化值、摆宽实时变化值、左

延时变化值、右延时变化值、焊速实时变化值、动作方向显示、小车开闭状态、摆动开闭状态、送丝开关状态、焊接方式选择状态位（氩弧、气保、埋弧）、电池电量百分比。本次定制为双向反馈功能显示，所有动作均为接收器端实时反馈的状态变化实际情况！

三、埋弧焊机无线遥控器收发器技术参数

发射器

频率范围：无线波段433MHz；

遥控距离：100米，空旷环境下；

密码保护：40亿组；

天线形式：内藏式，不易折断或碰擦损伤；

防护等级：IP54，有效防止外部水汽灰尘侵入；

使用电源： DC3.6-4.2V；

环境温度：-25℃～+75℃

接收器

频率范围：无线频段433MHz；

接收灵敏度：-118dBm

密码保护：40亿组

天线形式：外置延长吸盘式，可吸附在配电箱顶部；

安装方式：内置式导轨固定安装；

使用电源：交直流12-24V；

环境温度：-25℃～+75℃

四、埋弧焊机无线遥控器设计图