

A132不锈钢焊条 供应 A132不锈钢焊条

产品名称	A132不锈钢焊条 供应 A132不锈钢焊条
公司名称	上海恒黛焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室
联系电话	021-51863192 13585859178

产品详情

备注：一口价为1公斤的价格

品牌：昆山天泰

TS-347LD(A132)

相当规格：GB T983 E347-16

AWS A5.4 E347-16 药皮类型：钛钙型

特性与用途：

1、TS-347LD是低碳不锈钢平焊专用焊条，适用于AISI347、321、304，SUS347、321、304等母材的焊接。可交直流两用。

2、适用于平焊、平角焊，堆焊等位置的专用焊接，具有焊接工艺性优良，焊缝成型美观，高效率焊接等优点。

注意事项：

1、使用前焊条须于300~350℃再烘干1小时，使用时取出少量放入保温烘干筒内携至现场，一次携出焊条量最多以半日使用量为宜。

2、应使用不锈钢刷清理焊缝，以免混入铁屑影响品质。

焊接位置：

熔敷金属化学成份 (wt%)：

CMnSiPSCrNiNb例
值0.0351.200.600.0180.01218.79.600.50保证值 0.080.5-2.5 1.00 0.040 0.03018.0-21.09.0-11.08 × C-1.00

熔敷金属机械性能：

抗拉强度 (MPa)伸长率 (%)例 值63040保证值 520 30

焊接电流参数：(AC或DC+)

直径及长度 (mm)3.2x3504.0x3505.0x350电流范围 (A)平 焊80-130100-170140-220