

A207不锈钢焊条 供应A207不锈钢焊条

产品名称	A207不锈钢焊条 供应A207不锈钢焊条
公司名称	上海恒黛焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室
联系电话	021-51863192 13585859178

产品详情

备注：一口价为1公斤的价格

品牌：昆山天泰

TS-316Z(A207)

相当规格：GB T983 E316-15
AWS A5.4 E316-15 药皮类型：低氢型

特性与用途：

- 1、TS-316Z是低氢型药皮的[不锈钢焊条](#)，作业性优良，采用直流反接，可全位置焊接。熔敷金属(18Cr-12Ni-2.5Mo)为奥氏体组织，耐热、耐蚀性及抗裂性良好。
- 2、可施焊低碳的18Cr-12Ni-2.5Mo(AISI 316)等材料。

注意事项：

- 1、使用前焊条须于300~350℃再烘干1小时，使用时取出少量放入保温烘干筒内携至现场，一次携出焊条量最多以半日使用量为宜。

2、应使用不锈钢刷清理焊缝，以免混入铁屑影响品质。

焊接位置：

熔敷金属化学成份 (wt%)：

CMnSiPSCrNiMo例

值0.0280.900.660.0280.00818.111.82.30保证值 0.080.5-2.5 1.00 0.040 0.03017.0-20.011.0-14.02.0-3.0

熔敷金属机械性能：

抗拉强度 (MPa)伸长率 (%)例 值56843保证值 520 30

焊接电流参数：(DC+)

直径及长度 (mm)2.0x2502.6x3003.2x3504.0x3505.0x350电流范围 (A)平
焊30-5550-8580-120100-150140-180立仰焊20-5045-8070-11090-135