

A062 不锈钢焊条 供应A062 不锈钢焊条

产品名称	A062 不锈钢焊条 供应A062 不锈钢焊条
公司名称	上海恒黛焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室
联系电话	021-51863192 13585859178

产品详情

备注：一口价为1公斤的价格

品牌：昆山天泰

TS-309L(A062)

相当规格：GB T983 E309L-16

AWS A5.4 E309L-16 药皮类型：
钛钙型认证机构：CCS、ABS、BV、DNV
、GL

特性与用途：

- 1、TS-309L是钛钙型药皮的低碳[不锈钢焊条](#)，可交直流两用，由于碳含量低，故在不含铌、钛等稳定化元素时也能抵抗因碳化物析出而产生的晶间腐蚀。
- 2、适用于合成纤维、石油化工等设备制造时相同类型的不锈钢结构以及复合钢、异种钢构件的焊接。

注意事项：

- 1、使用前焊条须于300~350℃再烘干1小时，使用时取出少量放入保温烘干筒内携至现场，一次携出焊条量最多以半日使用量为宜。
- 2、应使用不锈钢刷清理焊缝，以免混入铁屑影响品质。

焊接位置：

熔敷金属化学成份 (wt%)：

CMnSiPSCrNi例
值0.0341.480.600.0210.01023.5213.0保证值 0.040.5-2.5 1.00 0.040 0.03022.0-25.012.0-14.0

熔敷金属机械性能：

抗拉强度 (MPa)伸长率 (%)例 值58043保证值 520 30

焊接电流参数：(AC或DC+)

直径及长度 (mm)2.0x2502.6x3003.2x3504.0x3505.0x350电流范围 (A)平
焊30-5550-8580-120100-150140-180立仰焊20-5045-8070-11090-135