

誉都机械现货供应全自动C型钢机

产品名称	誉都机械现货供应全自动C型钢机
公司名称	南皮县誉都机械厂
价格	65000.00/台
规格参数	轴径:80mm 型号:80-300 产地:河北省
公司地址	河北省沧州市南皮县刘八里乡周八里村
联系电话	0317-8898986 13400176414

产品详情

80-300C型钢机设备技术参数

一：主机：

1. 主机体积：长7.5米，宽1.5米，高0.9米
2. 主机重量：约为4.5吨
3. 主电机功率：11kw 六级
4. 减速机：行星摆线减速机
5. 大架：350H钢
6. 链轮链条：国标45#钢淬火 2寸
7. 中板厚度：20mm
8. 主轴：材质：45#钢，轴径：加工后 80mm经调质处理后精加工而成
9. 校平机：七辊校平 45#钢无缝钢管，精加工，表面镀硬铬而成
10. 轧辊模具：全部采用GCr15（轴承钢）经锻打、精加工、淬火，（硬度达到58°~62°），线切割割键槽，表面镀硬铬而成
11. 调整套：采用45#钢无缝钢管精加工，表面镀锌，线切割割卡扣而成

12. 轧辊排数：12道
13. C型钢规格型号：调整宽度：（80~300）mm立墙高度（40~70）mm
14. 可轧板厚度：（1.5~3.0）mm
15. 可轧板速度（7~8）米/分钟
16. 型号更换方式：外部螺母调节

二：飞锯切割

17. 体积：长1.3米，宽1.0米，高1.2米
18. 质量：约为0.8吨
19. 主电机功率:380V,50HZ,11KW
20. 液压泵站功率: 380V,50HZ,3.0KW
21. 锯片:厚3.5mm,高速钢锯片
22. 液压油缸:缸径 80mm,缸长800mm
23. 切割速度:2~3秒/次
24. 大架:槽钢焊接框架
25. 锯片护盒:钢板焊接而成
26. 锯片轴承筒:45#钢厚壁管,精磨精镗而成
27. 锯片轴:45#钢经调质处理精磨而成

三：自动控制系统：采用“三晶”牌PLC（工业电脑），无锡“瑞普”编码器，正泰、德力西控制件

优点：

1. 飞锯冲孔C型钢设备七辊校平，其平板效果好，传动采用活动联轴器，能够自动与主机脱节，避免不同步带来的设备运行吃力
2. 轧辊模具：采用Gr15（轴承钢）硬度高，耐磨性好，一般2年内没有明显磨损，表面镀硬铬也能增加耐磨性
3. 主机采用外部螺母调节，更换型号时快捷方便实用，勾键采用45#钢精车、淬火、线切割而成，硬度高，绝对不会弯曲
4. 调整套：采用卡扣式，卸装方便，互换性好，不易脱落，更换方便
6. 自动化程度高，节省人力，节省时间，出料标准

四：随机带进料架1个，接料架2个

网址：<http://www.ydyawaji.com> 电话：13784765151/13400176414