

熔炼测温仪,铸造红外测温仪钢水测温仪

产品名称	熔炼测温仪,铸造红外测温仪钢水测温仪
公司名称	西安固泰传感器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	西安市明光路55号
联系电话	029-89245788 13991922361

产品详情

HC- (R) 16TZ系列非接触式冶炼、铸造测温系统铸造行业铁水与钢水温度的测量，常用的方法是目测和快速热电偶

插入法两种。快速热电偶插入法中，尽管其温度值可由记录仪记录，但由于快速热电偶只能在插入瞬间测量温度，而不能长时间连续测温，故只能在熔炼过程中抽测几点，无法掌握整个过程的温度变化情况，而且每次测温必须人工插入操作，一支电偶只能使用1-2次，电偶消耗较大，成本高并且使用较麻烦。应用HC- (R) 16TZ后，只要在距熔炉口3-10米以内的适当位置固定安装，就可自动地连续测量熔炉内的温度。不同的用户可选接记录仪，打印机和大屏幕显示仪等外部设备，可以自动记录打印出炉内温度变化曲线和测温时间，为生产管理和工艺改进提供可靠依据。 系统性能参数温度范围：

600-1800 传感器：光电多波长探测器波长范围：0.85-1.1m/0.95m精度：0.5%或±2 瞬间视场：

2.5x25毫弧度重复性：在25 时为满量程的0.1%+1位数字输出：4-20mA/RS485 (可选) 环境温度：

0~50 (风冷0-100) 温度/防护：10~90%无结露/IP65 测温传感器安装距离：

2-10米 (可选) [安装示意图](#)大屏幕显示器 产品优点抗烟雾、灰尘干扰，抗钢水、铁水液面部分浮渣干扰，非接触式测温无需消耗热电偶、无易损件、坚固外壳及保护部件，能抗恶劣的铸造环境，提高铸件的成品率，增加效益。

????????????????