

九川自动化料线

产品名称	九川自动化料线
公司名称	郑州九川自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市中原区郑上路西四环向西1公里须水街道王家台村西
联系电话	13027706611

产品详情

猪场自动化供料系统、自动上料系统、自动喂料系统、塞盘料线、绞龙料线、妊娠舍料线、育肥舍料线、自动化喂猪

猪场自动供料系统由料塔（储料仓）、变径料口、动力系统、输料管线、控制箱等部分组成，猪场把饲料放在料塔中，然后通过动力系统、输料管线把料输送到猪舍内部，进而输送到每头猪的料槽中，当最后一个料槽上满料后，通过传感器自动关停动力箱，从而使用自动化供料。

我公司料线特点：

- 1、动力轮：市场上现在有的动力轮是铸铁的、塑料的等，铸铁的动塞盘链条的磨损程度太高，容易使链条断裂；而塑料的容易坏，增加维护成本。而我公司的动力轮目前采用尼龙材料制作而成，结实耐用，且不损塞盘链条。
- 2、90度转角：市场上现有的转角为：塑料的、铝合金等材质。塑料的转角容易破裂，而铝合金的转角成本太高，我公司的90度转角采用镀锌板冲压件，造价低，且结实耐用，性价比高。
- 3、减速机：我公司的动力系统上增加减速机且电机配置合理，保证输出传动比的合理性，避免单独使用电机因为电压电流的不稳定而过快过慢等因素影响料线的使用寿命、故障率等问题。
- 4、变径料口：我公司的变径料口里边装有拨料装置，让料线处在半管运行状态，这样可以减少动力电机的负荷，增强链条的使用寿命，且有效减少料线的维护次数及成本。
- 5、塞盘链条：第一代链条：采用钢索链环加刮板的形式，这样的链条在堵料或者饲料中出现异物的情况下很容易断裂，增加维修成本。第二代链条：钢丝绳浇筑尼龙刮板链条，钢丝绳上也浇筑一层胶皮。第三代链条：采用201不锈钢钢丝绳，满环注塑刮板，且在刮板中加有钢钉，增加了尼龙塞盘与链条的附着力，有效避免了注塑部分与链条之间的脱落滑动。第四代链条：采用304不锈钢钢丝绳，满环注塑刮板，且在刮板中加有钢钉，增加了尼龙塞盘与链条的附着力，有效避免了注塑部分与链条之间的脱落滑动。比201不锈钢更加耐酸耐腐蚀，抗氧化性强等效果。我公司目前采用的塞盘链条全部是第四代产品，与相同质

量及材质的日本进口产口相比，成本低，且实用。

6、管线余料问题的解决：在管线下料口的孔上，大部分都采用椭圆形，这样不会降低管线的强度，在最后一个开口上，一般开口比较大，避免余料被拉入动力箱，致使动力箱出现堵料、饲料发霉等情况。