

伺服电机开料机 安川伺服下料机 伺服电机下料机

产品名称	伺服电机开料机 安川伺服下料机 伺服电机下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

伺服电机开料机 安川伺服下料机 伺服电机下料机

部件配置：

1、主轴：4.5KW或6kw风冷主轴（该电机扭力较大，耐磨、耐高温、风冷）2、导轨：正品台湾上银方型直线导轨，（高防尘、3000公里免维护、维护方便、免润滑型滑轨、循环注油系统）3、控制系统：正版山龙系统（抗干扰能力强，系统稳定，加工精度高，光洁度好）4、变频器：贝士得变频5、驱动系统：雷赛伺服驱动《安川伺服驱动》6、三轴传动方式：X、Y轴齿条传动；Z轴采用进口滚珠丝杠传动；（精度高，速度快）7、限位开关：日本欧姆龙（该部件性能稳定适合长时间使用）8、电缆线：啄木鸟雕刻机专用高柔屏蔽电缆（抗信号干扰、防静电；具有高柔性，长时间使用不会断裂）9、机床床身：钢机构厚壁方管焊接，整体航架式结构，振动时效处理长时间使用不变形，能保证整体机床床身的精度10、控制机柜：独立的电脑控制机柜，避免机箱挂在床身上所带来的震动，方便移动，保养电器部件方便。

设备特性1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力。2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。专用软件：配置操作简单、功能强大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家

伺服电机开料机 安川伺服下料机 伺服电机下料机

1、本款机型适合2-4种花型刀的雕刻镂铣，多种花型（造型）的加工无需换刀，程序自动执行，提高加工效率，空行速度可达60米/分钟。2、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确；3、整体钢结构焊接回火时效处理坚固不变形，龙门式移动，工作台面固定，可任意加工工作台面上的材料；4、六分区真空吸附吸夹一体台面,7.5kw大功率真空泵，可有效针对不同大小板材进行吸附，大大提高工作效率。5、采用正版控制系统，具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。6、先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外多种软件（如MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等7、本机适合免漆门、烤漆门、橱柜门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产加工。