

电渣重熔钢锭 电渣重熔浇铸 电渣重熔

产品名称	电渣重熔钢锭 电渣重熔浇铸 电渣重熔
公司名称	江苏苏凯冶电设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:直径小于400 材质:合金钢 产地/厂家:靖江
公司地址	靖江市新桥镇工业园区
联系电话	13815981958

产品详情

规格	直径小于400	材质	合金钢
产地/厂家	靖江		

新材料本公司经过多年的技术攻关，在耐热耐磨材料上有了突破性的进展。目前，研发生产了sk-ii型，合金钢锻造顶头和3cr2w8v模具钢顶头。新工艺1、铸造（中频炉冶炼）原材料采用低碳、低磷、低硫生板为原料，加入耐磨耐热合金元素冶炼成坯料；2、精炼（电渣重熔炼制）将坯料进行精炼，通过电渣重熔精炼，去除坯料中的硫碳以及各种有害元素，改变晶间结构，使该材质精度更纯。3、锻造精炼后的坯料经过大型锻机进行锻造，使其组织密度更加紧密。4、热处理（渗碳）经过严格的热处理使顶头表里材质异常坚硬增强耐磨效果。新的效果新材料，新工艺再经过精致的加工，使顶头使用效果有了新的突破，特点是穿孔支数成几倍的增长，减少了钢管生产过程中的顶头更换次数，内壁质量好，提高了钢管的成品率，降低了综合成本，目前已广泛地被大中型钢管企业所采用深得用户好评。铸造中频冶炼、原材料采用低碳、低磷、低硫生板为原料，加入各种耐热耐磨合金元素冶炼成钢坯。采用炉前取样，快速分析，确保每一炉钢水的材质成份都达到要求。重熔炼制电渣熔铸工艺从根本上解决了一般铸造工艺的主要缺陷。是一种二次精炼技术，能使钢液得到提纯，电渣炉的结晶器和底板均通水冷却，在冷却水的作用下，提纯的钢水便迅速凝固，钢中非金属夹杂物为炉渣所吸收。钢中有害元素通过钢渣反应和高温气化比较有效地去除。液态金属在渣池覆盖下，基本上避免了再氧化。因为是在铜制水冷结晶器内熔化，精炼、凝固的。这就杜绝了耐火材料对钢的污染。待自耗电极重熔完毕。便可得到一个内在致密、质量纯净、外表亮洁的电渣锭。锻造精炼后的电渣钢坯料进行加热，锻造使其成形，顶头的组织密度更加结实，致密。热加工锻打好的顶头进箱式炉退熔，进入精加工环节。热处理通过井式渗碳炉氧化处理，在顶头的表面形成一层致密的氧化层。经过严格的氧化处理后使顶头表里材质异常坚硬增强耐磨效果。顶头规格

直径/mm	长度/mm	重量/kg
800	900	1000

特点：以前穿孔顶头是钢管生产企业发展的瓶颈，它使用寿命短，成本高，生产效率低。现在我公司采用新材料，新工艺，经过长期的研制及试验，成功开发出了合金钢锻造顶头，使穿孔顶头有了质的变化，由多家钢管生产企业使用后得出的结论是：合金钢锻造顶头，使用寿命长，而且成几倍增加；生产效率高，减少了更换顶头的次数，价格低，使钢管生产企业降低了成本。给钢管生产企业带来了福音。欢迎广大钢管生产企业使用。联系我们：电话：0523-84680688 84310698 传真：0523-84680898 手机：13815981958 网址：www.jssukai.com.cn 电子信箱：jssukai@163.com(公司邮箱)