自动换刀门板加工中心开料机 双工序带钻包下料机

产品名称	自动换刀门板加工中心开料机 双工序带钻包下料机
公司名称	济南恒星数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:济南诺亚 型号:N5 产地:济南
公司地址	山东省济南市市中区七贤镇井家沟565号
联系电话	15666321781

产品详情

自动换刀门板加工中心开料机 双工序带钻包下料机15666321781

1. 设备稳定性极高，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！正反面孔。

2. 自动对刀仪功能（经济型除外）及专用刀架，换刀不用重新对刀，换完可继续工作，减少工序，提高产能！

3. 龙门轴功能，对角线误差自动调整，可控制在0.1mm内.

4. 定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高准确度！

5. 上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！

6. 自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高下料速度！

7. 灰尘回收系统，机器在开料时或下料时灰尘集中回收，创造良好工作环境，减少灰尘。

8. 优化排版软件，自动优化排版，可以排版任何异形，嵌套式排版，板材利用率高。

9. 真空吸附平台，吸附板材，长时间使用不变形，切割小板不动，精度高！

10. 台面保护功能，本机配有防止人为操作对工作台面造成损坏的功能，软限位和硬限位双重保护！

11. 省电功能，机器在工作完成后1秒内自动停止配套工作设备，如真空泵、吸尘器等！

12. 导轨防尘系统，进口羊毛毡刮灰尘和润滑！

13. 机器自我保护系统：行程越位警报、人为误操作保 护警报等！

自动换刀门板加工中心开料机 双工序带钻包下料机15666321781

1.拆单软件与数控开料机要做到无缝对接；

2.数控开料机生产工艺、开料、异性、封边要合理；

3.好的数控设备是在传统的基础之上更加创新，不断超越；

4.配件采购要做到择优采购，从最初采购源头就要考虑到机器精度问题；

5.它的装配工艺是由经验丰富的装配数控开料机的经验工人监督完成的；

6.好的设备还要有完善的售后；

7.好的设备一定有一个有实力的厂家。

自动换刀门板加工中心开料机 双工序带钻包下料机15666321781

数控开料机的优势：1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合

封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪

腾去，工人的力气、时间都花在了挪腾板子、调靠尺上了。5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

自动换刀门板加工中心开料机 双工序带钻包下料机15666321781

当前，随着数控设备发展的日趋成熟，板式家具生产线在定制板式家具行业应用越来越普遍。板式家具生产线核心之一全自动上下料数控开料机的应用带来的优势最为明显，该系列产品从生产中直接替代了推台锯和电子开料锯等诸多机械设备的功能，为自动上料、优

化开料、打垂直孔、切割造型、自动下料一步完成，工序无间断，实现效率产出最大化；适用于板式家

具、橱柜衣柜、办公家具、定制家具等行业使用。不仅大大提高了加工精度和效率，也节省了生产成本和人力资源。

随着全自动数控开料机的发展，出现了众多的机型，其中最具代表性的是加工中心加排钻自动上下料加工中心以及双工序加排钻加自动上下料加工中心。金仕刻数控推荐广大客户朋友在选购设备的时候可以重点考虑双工序加排钻加自动上下料加工中心。该机型搭配日本安川伺服电机，合资风冷主轴，原装进口排钻组。机器加工速度快，使用寿命长久。机器从软件设计拆单到自动上下料、开槽、打孔、开料一气呵成。功能全面，而且具备极高的性价比。

自动换刀门板加工中心开料机 双工序带钻包下料机15666321781

数控开料机.板式家具，橱柜，衣柜常见的几种问题：

1、切割工件尺寸和图纸尺寸和图纸尺寸有误差

2、精度有误差，相同尺寸、每一张切割板的尺寸有误差

3、精度不稳定、相同尺寸在机器不同位置切割出来的板件尺寸大小不同

4、切割崩边5、板材定位精度，重点在于正反面打孔有误差

6、如果传统的精密据和雕刻机下料出以上问题，整台机器就只能报废、以上故障的机器切割的工件将无法组装一个合格的橱柜衣柜，不仅浪费时间、减少订单、而且影响商家信誉