

## AMI锁紧螺母M30-1.5

产品名称	AMI锁紧螺母M30-1.5
公司名称	东莞市台成机电有限公司
价格	30.00/个
规格参数	AMI:1 M30:2 台湾:3
公司地址	万江区共联社区古屋邨北区沿河路四号
联系电话	0769-28825289-806 18988748689

## 产品详情

锁紧螺母，是一种广泛应用于机械等行业的螺母，其工作原理是采用螺母和螺栓之间的摩擦力进行自锁的。但是在动载荷中这种自锁的可靠性就会降低。在一些重要的场合我们就会采取一些防松措施，保证螺母锁紧的可靠性。

本标准规定了有效力矩型钢六角锁紧螺母机械和工作性能的标记制度、指标、试验方法及标志。本标准适用于由碳钢或合金钢制造的、对边宽度符合GB 3104规定的、公称高度  $0.8D$ 、需要规定保证载荷及有效力矩的、螺纹直径为3 ~ 39mm的粗牙6H级螺母。除有效力矩部分外，其螺纹尺寸及按公差按GB 193、GB 196和GB 197规定。螺母的工作温度范围应符合：不经电镀处理的全金属螺母：-50 ~ +300，经电镀处理的全金属螺母：-50 ~ +230 嵌入非金属元件的螺母：-50 ~ +120 本标准不适用于有特殊性能要求的螺母（如焊接性能和耐腐蚀性能）。对不锈钢、有色金属以碳钢或合金钢制造的细牙锁紧螺母或薄螺母，经双方协议可采用本标准规定的有效力矩的性能指标及试验方法。