深孔极压切削油 810型钻镗床冷却油 生产销售

产品名称	深孔极压切削油 810型钻镗床冷却油 生产销售
公司名称	河北润辉化工有限公司
价格	1800.00/桶
规格参数	品牌:德润克牌 型号:DRK -810A 产地:山东省德州市
公司地址	东光县大单镇孙营盘村
联系电话	13210998887

产品详情

深孔极压切削油

深孔镗床切削油

本产品主要用于黑色金属及其他有色金属在高负荷低转速条件下的切削加工：如钻孔、镗孔、刮削、滚轧、插齿、滚齿、螺纹切削、铰孔、攻丝及高精度深孔枪钻打孔的润滑，也可以作为高速金属切削、刮削、加工的润滑剂。本产品根据基础油品及添加剂的不同分为几个等级，有低到高分别是DRK-810、DRK-810A、DRK-810B、DRK-810C等优质产品。

质量指标：

项目/指标		实测	实验方法
运动黏度40°C	18-23mm2/s	22	GB/T 265
极压剂含量	不小于15%	25%	GB/T 17040
腐蚀钢片50°C	3h	合格	GB/T 5096
四球机PB点	≥820N	912N	GB/T 3142-1982
四球机PD点	≥6100N	7153N	
闪点（开口）°C	≥170	185	
外观	黄色	黄色	观测法

产品特性：

本产品具有良好的极压性、渗透性和润滑性，能更好的保护刀具与工件。更能防止积削瘤粘屑现象产生，使排屑容易，加工表面光洁度高，本产品含多量活性极压添加剂，使深孔钻镗床在加工时刀具和金属切削面不易形成金属切削瘤，刀具磨损小。粘度低具有优异的散热和减摩功能，有助于提高工件的加工精度。本产品采用低油雾配方减少刺激性气体或烟雾，使用安全，改善工作环境。810深孔极压切削油含有多种抗氧剂、抗腐剂，不变质、不老化，可长期使用。