

# 型钢冷弯机 安全操作规程 大众点评 如何保养

产品名称	型钢冷弯机 安全操作规程 大众点评 如何保养
公司名称	河南英纳伟特机械设备有限公司
价格	24000.00/台
规格参数	品牌:河南英纳伟特 型号:WGJ250 河南:郑州
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	4000615720 15538352163

## 产品详情

液压冷弯机 出类拔萃的液压冷弯机 就属英纳伟特

科技在发展，像地铁、隧道、公路等建设都在跟着发展。从而国内会出现很多的施工现场而建设的支护工作更是重中之重，因此液压冷弯机喷井式的都涌了出来，在这么多设备中英纳伟特机械设备有限公司集天下英才的才能，制造出一款更加安全、效率高，更加符合各个施工地的需求的新型液压冷弯机。俗话说得好是金子总会发光。英纳伟特液压冷弯机肯定会成为各个施工地的必备产品，下面我们就来了解下英纳伟特液压冷弯机发光之处。

全自动冷弯机可制作的型钢

U型钢：主要用于矿井下；起支护作用防止塌方。

工字钢：中间薄，两边厚；20号钢（16、18、20、22、25、30）

H钢：三个都一样；45号钢（175、200、300、350、400、500）

角钢：等边角钢（5\*5\*5）不等边角钢（5\*10\*5）还可根据用户要求进行定制

数控冷弯机主要技术参数

产品型号 WGJ-250

总功率 10Kw

电压 380V

液压系统压力 20Mpa

油缸推进速度 1-13mm/s

主驱动轮转速 7r/min

小弯曲直径 2M

重量 2380kg

外型尺寸（长×宽×高） 2.5m×1.5m×1.2m

数控冷弯机构成（工作原理）：

1、数控冷弯机是地道支护钢拱架加工制造的新式设备。数控冷弯机由底座、机械传动、冷弯体系、液压体系、电器控制体系和辅佐体系等六大有些构成。数控冷弯机工作时，将所需冷弯加工的型钢由辅佐体系的门式托架推放在两自动滚轮之间，发动液压体系使液压缸推进燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢，待到达数控冷弯机规划所需弧度时封闭液压体系，发动机械传动体系，使自动滚轮滚动并依托摩擦力股动型钢平稳缓慢前行，然后完成接连冷弯工作。在冷弯结束时，封闭机械传动体系，一起发动数控冷弯机液压体系，使液压缸回收。将冷弯型钢放置在辅佐体系的门式托架上即可。这种冷弯工作，确保了原料的强度，提高了支护钢拱架的质量，极大地提高了工效，操作简略、明晰。数控冷弯机与压床相比，具有杰出的工作性能。

2、为了使数控冷弯机习惯一些较差地质的施工工程区段，在地道的施工过程中，规划上常常运用钢拱架来支持维护，为了习惯运用钢拱架的运用数量增大，请求增高，然后规划了数控冷弯机这种设备。数控冷弯机确保了接连工作的可能性，而且节省了很多的人力和物力。

液压全自动冷弯机是我公司自主研发的新型全自动型钢弯曲型钢产品。采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点。液压全自动冷弯机主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢角钢U型钢等型材的弯曲。液压全自动冷弯机是隧道支护钢拱架加工制作的新型设备。它由底座、机械传动、冷弯系统、液压系统、电器控制系统和辅助系统等六大部分组成。

英纳伟特数控冷弯机安全操作

英纳伟特数控冷弯机是隧道支护钢拱架加工制作的新型设备。它由底座、机械传动、冷弯系统、液压系统、电器控制系统和辅助系统等六大部分组成。工作时，将所需冷弯加工的型钢由辅助系统的门式托架推放在两主动滚轮之间，启动液压系统使液压缸推动燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢，待达到设计所需弧度时关闭液压系统，启动机械传动系统，使主动滚轮转动并依靠摩擦力带动型钢平稳缓慢前行，从而实现连续冷弯作业。在冷弯结束时，关闭机械传动系统，同时启动液压系统，使液压缸收回。

液压冷弯机售后服务

- 1.液压冷弯机的免费保修期限是交货后的一年时间，保修期里面液压冷弯机只要不是人为损坏的，我方接到通知后会立刻做出响应。
- 2.如果电话中无法解决冷弯机的问题，本公司会立刻派人在24小时内赶往现场解决问题
- 3.在保修期内我们可以对本公司液压冷弯机有偿提供所需要的液压冷弯机配件和专业服务。
- 4.作为一家专业的厂家我们会对买家终身提供全面的冷弯机技术及供应配件需求

销售热线：4000615720

联系人：王经理

联系电话：18538759118