

优质16寸四辊压延机

产品名称	优质16寸四辊压延机
公司名称	无锡市吉象橡塑机械有限公司
价格	290000.00/台
规格参数	辊筒:400*1200 辊筒速比:1 : 1 : 1 : 1或 1 : 1.38 : 1.38 : 1 电机功率:75KW
公司地址	无锡惠山经济开发区堰桥配套区堰畅路26号
联系电话	86-05103570920 13912393909

产品详情

我厂公司生产的压延机坚固耐用，价格实惠，广受新老客户的好评，公司能针对用户不同生产工艺，不同材料要求制造生产设备，并以优质的产品，良好的售后为客户服务，本公司产品远销日本、韩国、以及泰国、缅甸等东南亚地区。竭诚为海内外用户提供一流的橡塑机械设备。

热忱欢迎各界朋友来公司惠顾或函电联络，洽谈业务。

压延机是在一定温度下，将橡胶或塑料压延成具有一定厚度和表面形状的胶片。

压延机设计的关键是辊型结构、材料选择及辊面处理和技术参数确定，其次是功能的配置。在辊型结构方面，我们可以根据客户具体产品工艺定制专门的中高度辊筒，其目的是补偿因轧制应力产生的轧辊挠曲变形，并提高轧辊中间部位的轧制力，以生产出厚度均匀的产品。同时辊筒采用中空结构，满足蒸汽加热、水加热或油加热等不同的加热方式，且性价比较高，经生产实践，各种加热方式都可满足工艺对辊面温度波动误差的要求。

在材料选择方面，我们采用耐磨性好、刚性强的合金冷硬铸铁材料，轧辊工作面硬度达HS72~75。若产品硬度较高或有腐蚀性，往往会因此造成一段时间使用后辊面出现"冰花状云斑"或斑点，无法压延出表面光滑的产品或产生粘辊现象，因而对辊面进行特殊处理是十分必要的。

特殊处理主要有表面喷涂耐磨材料和镀硬铬两种方式，我们采用的是后者。为增强硬铬与合金冷硬铸铁的结合强度，镀铬前需先镀镍，磨加工后镀铬层厚度一般为0.05~0.08mm，处理后的辊筒可以保持非常好的硬度和光滑性，有需要的客户可以进行选装。

以下列表为我公司生产产品的部分参数：

XY-4-300

XY-4-360

XY-4-400

XY-4-450

辊筒直径 (mm)	300	360	400	450
工作长度 (mm)	800	1120	1200	1400
辊筒速比	1 : 1 : 1 : 1	1 : 1 : 1 : 1	1 : 1 : 1 : 1	1 : 1 : 1 : 1
中辊线速度 (m/min)	1 : 1.25 : 1.25 : 1	1 : 1.33 : 1.33 : 1	1 : 1.38 : 1.38 : 1	1 : 1.32 : 1.32 : 1
)	5-24	7-23	8.8-25	8-27
调距范围 (mm)	0-8	0-10	0-10	0-12
调距方式	电动	电动	电动	电动
制品最小厚度 (mm)	0.2	0.2	0.2	0.2
)				
电机功率 (kw)	37	55	75	90