

角钢冷弯机 冷弯机功率 专题在线品质厂家

产品名称	角钢冷弯机 冷弯机功率 专题在线品质厂家
公司名称	河南英纳伟特机械设备有限公司
价格	24000.00/个
规格参数	品牌:河南英纳伟特 型号:WGJ250 河南:郑州
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	4000615720 15538352163

产品详情

液压冷弯机 出类拔萃的液压冷弯机 就属英纳伟特

科技在发展，像地铁、隧道、公路等建设都在跟着发展。从而国内会出现很多的施工现场而建设的支护工作更是重中之重，因此液压冷弯机喷井式的都涌了出来，在这么多设备中英纳伟特机械设备有限公司集天下英才的才能，制造出一款更加安全、效率高，更加符合各个施工地的需求的新型液压冷弯机。俗话说得好是金子总会发光。英纳伟特液压冷弯机肯定会成为各个施工地的必备产品，下面我们就来了解下英纳伟特液压冷弯机发光之处。

全自动冷弯机可制作的型钢U型钢：主要用于矿井下；起支护作用防止塌方。工字钢：中间薄，两边厚；20号钢（16、18、20、22、25、30）H钢：三个都一样；45号钢（175、200、300、350、400、500）角钢：等边角钢（5*5*5）不等边角钢（5*10*5）还可根据用户要求进行定制

英纳伟特冷弯机主要参数

总功率：12Kw

电压：380V

液压系统压力：20Mpa

油缸推进速度：1-13mm/s

主驱动轮转速：7r/min

最小弯曲半径：1.5M

重量：2380kg

外型尺寸(长×宽×高)：2.5m×1.5m×1.2m

冷弯机的保养：

冷弯机被固定的位移，冷弯机的终端和开始支撑之间的缩短或胀大位移仅仅表中显现数据的一小部分，通常是从中间初步趋向于冷弯机的每个端部。冷弯机每端的位移量仅仅缩短或胀大量的一半一起留心钢檩条厚度不能逾越螺钉的自钻才干。冷弯机当前供应的螺丝可带有塑料头，不锈钢顶盖或涂有特别的耐久保护层，自攻螺钉的选用。冷弯机固定螺钉选用时应该按照结构的运用寿数挑选固定件，冷弯机除暗扣固定用螺钉外，其他螺钉均带有防水垫圈，并且对准采光板和特别风压下的情况均配有相应的共用垫圈而一些细节的处置比较重要。关于屋面用应该在屋顶及屋檐处将冷弯机中止相应的收边使命，装置较易把握，其意图为了更无效地阻碍雨水进入屋面以内。

(1) 三个顶滚的直径：细了，因接触面小，容易打滑；弯非标钢材的时候容易变形。

(2) 油缸的直径和行程：直径和行程决定了压力的大小和弯曲半径的可调性。

(3) 台体钢板厚度和骨架的质量：决定着弯大型钢材时是否变形。

工字钢冷弯机购买须知

(1) 三个顶滚的直径：细了，因接触面小，容易打滑；弯非标钢材的时候容易变形。

(2) 油缸的直径和行程：直径和行程决定了压力的大小和弯曲半径的可调性。

(3) 台体钢板厚度和骨架的质量：决定着弯大型钢材时是否变形。

(4) 电机的功率和减速机的质量。

(5) 厂家的生产规模和服务。

英纳伟特郑重承诺

英纳伟特数控冷弯机保证与技术服务承诺我公司郑重承诺：一次的的合作伙伴，终生的朋友。

英纳伟特数控冷弯机设计制造和试验验证严格遵照有关的规范和标准，并满足规范书中所提出的要求。本公司提供的英纳伟特数控冷弯机保证现场试验和调试能达到要求的性能和可靠性。

英纳伟特所提供的设备满足用户安全、可靠运行的要求，并对设备的设计、制造、供货、试验、装箱、发运、现场调试等全过程全面负责。

销售热线：4000615720

联系人：王经理

联系电话：18538759118