本诚机械BC-1500-2全自动吹瓶机

产品名称	本诚机械BC-1500-2全自动吹瓶机
公司名称	台州市本诚机械设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:本诚 尺寸:4.2*1.6*1.9m 重量:2500kg
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道大桥路668号（自主申报）（注册地址）
联系电话	18305767706

产品详情

本诚吹瓶机有自动化、高智能化、机器性能稳定可靠、结构简单、生产效率高、能耗低，产品不受中间环节污染等特点。 1、 全自动快速高效供料系统 理坯机构采用全自动化设备，将料中杂乱无章的坯管依次被整理成排列整齐的一排，同时，在叶轮扫排的作用下，初步整理后的坯管被再次整理然后分列在理坯轨道中，最后由理坯轨道顺利快速地输送到上坯机构等待上坯。 在理坯机构的理坯轨道上装有检测开关，当坯道缺少坯管达到报警延时所设定的时间，报警系统就会发出报警，提示要向理坯斗添加坯管，因此不会停机，从而使得设备的工作流程更智能化、更安全。全自动化的理坯机构，不仅实现了快速、高效的理坯动作，节省人力成本，而且进一步提高了整个设备工作流程的稳定性。 2、 快速准确的上坯系统 排列在理坯轨道中的坯管，在传输过程中被顺利分配到分坯板各个卡位中，然后输送到机械手自动选取的相应位置。坯管由机械手准确地插在加温头上后，压坯装置动作对一组坯管同时加以固定，经过加固后，各坯管在加温头上定位正确，确保在以后的工艺流程中坯管受热均匀、合理，模具准确合模，瓶坯顺利拉伸、吹胀成型。加固装置的准确动作大大提高了设备工作的稳定性。 3、 高性能伺服精准定位系统 本诚吹瓶机采用美国费斯托高性能伺服控制系统，这种高性能伺服系统利用接近传感器开关寻位，PLC定位模块发出高速信号，经由伺服放大器放大信号，传给伺服电机，通过伺服电机内置高精密旋转编码器在线检测轨道位置，反馈信息到控制系统，最后由PLC和定位模块进行定位工作，从而对整个链条运转进行高速准确定位，其精度高、响应快、稳定性好的特点，使得步进链条快捷平稳，确保在以后的合模过程中，瓶坯定位于模具上各个瓶口的位置上，模具准确合模，而且用户可以很方便的通过在触摸屏上修改位移补偿参数来进行链条的定位调整，大大提高了吹瓶效率。独特设计的机械保护和自动复位系统：电机都设有扭力过载保护，机械手上坯和取瓶都设有循环超时等报警保护，即使出现故障设备会针对不同情况采取相应的动作，全部实现了自动跟踪，分析故障的原因并在触摸屏上显示，从而更快使系统恢复运行。 而市场上同类采用气缸推进的吹瓶机，其运转速度较慢，经长时间运转后会出现定位不精确的情况，而且调试也相对麻烦，再则推进气缸耗气量也大。 4、 节能高效的加温系统 加热机构采用敞开式加温系统，充分利用冷热空气形成对流作为传热介质，并采用加长加温轨道来延长加温时间，设计了PET坯管热自传递区，同时根据瓶坯实际所需的温度，在调压表上选用功率大小合适的电压，调压表可以实现对瓶坯的千份之五的温度调节，微小的温度控制使得瓶坯更符合吹瓶的工艺要求，完全保证瓶坯的加热质量。经测量，敞开式加温要比封闭式加温节能50%左右。 加热灯箱采用自动互反馈、闭环调节系统，能够按比例自动恒功率输出，可以不受电压波

动的影响，大大提高了加热系统的稳定性。灯管电压是渐进增加的，从而能够保障并延长灯管的使用寿命，降低生产成本。加热空间的宽度和相对高度都是可以自主调节的，使瓶坯适用于多种规格的瓶坯，另外，加热灯箱可以向外侧翻转大于90，方便更换灯管。在加热灯箱的底部设有风冷，水冷系统，可以吸收多余的热量，保证瓶坯加热时瓶口不变形，并在自转链轮的带动下作旋转加温，保证瓶坯均匀加热，吹瓶的瓶子壁厚均称，使各提高吹瓶成品率。 5、　稳定高效的吹瓶系统 模架机构采用气缸带动
曲臂快速推动开合模原理，并配有增压板，能有效的解决一般机械模容易出现涨模与合模线粗大的问题。这种结构简单的曲臂锁模，会根据瓶形高度进行特殊设计，以保证每种瓶形在吹制过程中锁模承载力的平衡，使设备运行更稳定。吹瓶前配有检测开关，检测到无瓶坯时不进行吹瓶动作，达到节能节气的经济效果及延长机器的寿命。而市场上同类型吹瓶机普遍采用液压锁模装置，该装置经过长时间的运作，会出现几乎无法维修的机铰磨损情况，加之油泵的日常磨损，都会导致锁模力的下降，诱发出现涨模的情况。再者随着液压油管的老化，还会出现漏油甚至爆裂的危险。 6、
全自动出瓶系统，可连接输送带（风道） 送坯和取瓶都采用机械手进行，防止了坯管和瓶子受到污染，机械手由铝合金制造，加工精密，与瓶坯、瓶子柔性接触，避免瓶颈部划伤。吹瓶机配带在理瓶夹，吹好的瓶子由取瓶机械手自动放到理瓶夹上，然后风送到风道上面和灌装机连线。如果不想连到风道，设备也可以设置成出瓶打包状态，瓶子就不会被吹到风道里面，吹出瓶后可以单独打包成箱。 7、
操作方便，维护成本低廉 本诚吹瓶机在结构上相对简单，对维修人员的专业技术水平要求不需要很高，一般的工人在经过简单的培训后都能容易上手操作及维护，更换模具方面更是方便，在瓶口直径一样的前提下，更换模具只需要不到一个小时便可进行生产，吹制不同瓶型不同容量的瓶子。 人机界面采用彩色触摸屏，操作界面直观易懂，在触摸屏上可进行调整链条运动速度和查找设备报警原因等一系列操作，响应快速，方便机器操作，可储存多种工艺参数，自由将实时数据调入配方或将配方调出数据。实现人机对话，避免人手接触操作所造成的污染，使吹制产品更能够符合食品饮料及医药包装所要求的卫生标准。 8、　整机采用标准化和优质的零部件 本诚吹瓶机在电气、气动方面都采用国际通用标准外，机械部
分也采用国标通用
标准，整机几乎没有非标件。这些国
际的标准化零件既确保了本诚
吹瓶机性能的可靠和稳定，减少故障停机情况的发生，同时也为客户在以后的设备检修和维护提供了方便。确保设备保持长时间高效稳定运转，为客户提供最高、最稳定产能。