

本诚机械BC-5000-4全自动吹瓶机

产品名称	本诚机械BC-5000-4全自动吹瓶机
公司名称	台州市本诚机械设备有限公司
价格	380000.00/台
规格参数	品牌:本诚 尺寸:5.6*2.1*2.1m 瓶子最大容量:5L
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道大桥路668号（自主申报）（注册地址）
联系电话	18305767706

产品详情

机器优点：

- 1.全自动人机界面，操作方便，整机运行平稳，故障少，吹瓶速度快；
- 2.产量高而稳,自动上胚设备，不卡胚，保证了产品产量稳定高效；
- 3.动作平稳,采用双曲肘、主连杆铰链机构锁模力强、具备高压吹瓶时合模增压功能，动作平稳可靠；
- 4.能耗小，自动化程度高，操作简单。无人身伤害隐患，避免了半自动用人工取瓶的危险，减少了事故造成的损失，提高了生产效率；
- 5.结构简单，烘箱于主体采用滑道式一体化，维修方便；独特的灯管安装方式，适合不同结构的瓶胚；
- 6.采用红外线灯管加热、穿透力强加热均匀，反射板宽度、高度可调节，能适合不同结构的瓶坯加温；
- 7.气路设计专业，气路设计动作和吹气分为二部分，以满足吹瓶、动作不同气压的需求，实现高压吹制品。还可选购高压吹瓶排气回收系统，可节约10-15%的气源。
- 8.检测元件选用知名品牌产品，强电控制选用进口名优产品，性能可靠、反应精确，使用寿命长；
- 9.自动检测功能：具备自动报警、自动故障检测判断动能。
- 10.可储存9种不同瓶子的吹瓶工艺参数，更换不同模具及瓶坯时，可直接从电脑调取无需重新调整数据

1 上坯系统

- 输送带将瓶坯从料斗提升输送到整列机，经分坯滑道将瓶坯自动排列成序。
- 入坯夹爪将瓶坯取到公转滑块上。
- 压坯装置确保上坯可靠，输送瓶坯，减少卡坯造成停机。

2 加热系统

- 合理通风冷却系统能充分保证瓶坯加温和容器口的冷却稳定。
- PLC独立分段控温，烘道世界合理，可翻转，且前后上下可靠。
- 瓶坯加热中心距小，加热速度快，比普通加热系统节能40%。
- 瓶坯进入烘箱，瓶颈向上，由于有高效的烘箱冷却和通风系统，瓶颈和轴不至于过度加热，瓶坯表面甚至是厚的瓶坯和高生产率的产品也能很好地被冷却，避免被结晶化。
- 为确保吹瓶的成品率，烘箱在衡量机器的使用性能中处于非常重要的位置，本机器的烘箱结构采用当前国际最为先进的红外辐射加热节能技术，温度控制采用自动负反馈、闭环调节模式。

3 合模机构

- 锁模机构采用五支点双曲臂合模机构，优化设计，锁模力大，速度快。
- 公转滑块通过伺服驱动将加热后的瓶坯快速送至模具中吹制成型。
- 加热过后，瓶坯离开烘箱，通过伺服电机传送到吹瓶模上。

整体气阀被用来预吹，吹气和取出，因此要保证快速，准确和吹气设备重复调整，考虑到吹气加工的灵活性。

4 换模具

吹瓶机更换模具快速、简单，在机器的前面有一块区域用来换模具，上面有一个简单的滚筒用来取出整块模具（适合2-8腔，小的和大的容器）。

5 出瓶装置

吹瓶处加装出瓶衔接机构，与风送滑道连接，将成型容器直接输送至灌装系统。