

珠三角针织自动铺布机|拉布机首选布路奇

产品名称	珠三角针织自动铺布机 拉布机首选布路奇
公司名称	广州市布路奇机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌: Boloki/布路奇 型号: BL-PA190针梭两用 生产地: 广州市番禺区
公司地址	广州市番禺区沙湾镇古坝东村夏园坊1号
联系电话	020-84516800 13143730606

产品详情

众所周知，面料成本在服装生产中占据最主要的部分，良好的拉布工作能够实现更好的布料边缘对齐效果，使排版图可以更加靠近拉布层的开端、末端和两侧，更加省料。用好拉布机系统，能为企业节约0.5%-2%的面料，经济效益可观。

Boloki布路奇自动拉布机效益表(按一个车间计算)

内容	使用拉布机	备注	年节约成本
提高效率	最快拉布速度可调节至100米/分钟，人工拉布为50米/分钟		效率是手工拉布的两倍
节省人工 节省布料	节省2-3个人工 使用拉布机，头尾节省至少1.5mm，等于每层节省3mm	(工资：3000元/月) 如果年产300万件，面料成本20元/米	节省10.8万/年 节省21.6万/年
应对加班	如果人工需要2-3人加班，若使用拉布机则只需1人加班，等于节省1-2人的工资	(工资：3000元/月)	节省7.2万/年
生产现代化	有效空间应用，让生产车间规范整洁，实现优化资源配置,构建现代化新型工厂	隐形资产	无法估量
无形资产	产品质量和公司形象大大提升，在无形之中增强企业的竞争力	隐形资产	无法估量

每年总节约：40万元（人民币）左右，一台自动拉布机一般6-9个月收回投资。

有些传统裁剪车间面料存放在仓储室，与拉布机之间距离较远，每次拉布时两个工作人员各从一边将布卷搬到拉布台上，然后进行手工“喂布”，这样操作比较费时间，效率低。先进的裁剪车间采用的拉布方法则不同。

例如，Boloki布路奇的自动拉布系统为例，布料事先松好布放在松布架上，只需要1-2名工作人员将匹布放进平板匹布布斗系统中，然后进行自动“喂布”。根据企业不同的拉布需求可以任意切换它的工作模式。

Boloki布路奇自动拉布机的铺布方式

- 1.单向铺布--布料区分正反面，铺完一趟后使用切布刀切断，然后再从头开始。
- 2.双向铺布--布料不分正反面，走完一趟后不切断，折叠起来往返铺布。
- 3.多段式铺布--自动以位置与长度。

自动拉布不仅节省劳动力，而且可以有效提高服装企业生产效率，以创造更多的利润。

现在的服装生产中，应用的面料材质类型和产品种类多种多样。例如，从材质种类来分，有弹性面料、非弹性面料之分。而在服装样版的实际生产中，理想的裁片都要是与CAD设计一致且未有变形的。这就要求铺设好的拉布层中的布料未发生变形，即拉布作业是无张力的，Boloki布路奇自动拉布机系列都能够进行无张力拉布作业。

先进的自动拉布系统，不仅生产速度快，且已经从简单的机械化生产升级为智能化，因此生产效率更高，工作质量也更好。

Boloki布路奇自动拉布机的基本功能

无布自动停机，自动完成返回原点

钢丝急停装置，紧急停止，已放布料不会拖拉变形

进口微电脑程序控制系统，控制稳定

文字式人机操作界面（比象形图标更直观）

数字化松紧调节控制系统

自动齐边控制系统

自动升高控制系统

自动层数累计控制系统

系统故障自动提示方便系统

辅助过布标装置方便装布

专利铝轨道电缆供电装置

Boloki布路奇自动拉布机的独特功能

平板匹布布斗系统

可调整弧形展布杆有效展平布料

多重自动拨布系统有效解决卷边弹力布与四面面料

自动面料张力杆式调节系统张力调节稳定

单拉自动断布系统（需选配自动断布刀）

双拉自动压布系统（需选配双拉刀及前、后压机）

滚轮放布压紧系统