

D856-9A耐磨焊条 D856-6A耐磨焊条

产品名称	D856-9A耐磨焊条 D856-6A耐磨焊条
公司名称	上海恒黛焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室
联系电话	021-51863192 13585859178

产品详情

D856-9A耐高温耐磨焊条 D856-9A耐磨焊条

D856-1堆耐磨焊条 用于磨焊煤辊、冲击板、耐磨板、电铲齿、破碎辊、锤头等。D856-2堆耐磨焊条 用于抗冲击、冲刷、耐热磨损，如高炉料钟密封面、料斗、闸板、搅拌机叶片、耙路机齿、挖土机齿、挖土机齿、水泥高压挤压辊、连辊铸辊、起重机辊、破碎辊、破碎机磨损件等的堆焊。可机加工。

D856-2A堆耐磨焊条（DL-2B）用于低碳、低合金钢堆焊修复，如轴套、轮齿、链轮、导轮、拖拉机、挖土机的辊子和惰轮等堆焊修复，可机加工。D856-3堆耐磨焊条 用于铲斗齿、破碎辊、筛板、铁轨道叉、锤头、冲击板、挖泥机、泵叶、滑槽、刮刀、混料机、螺丝钻、捣料器、铲斗齿、旋回破碎机十字头的堆焊。D856-3A堆耐磨焊条 D856-T3堆耐磨焊条 用于受强烈磨粒磨损件堆焊。特别用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板等。也广泛应用于建筑行业，如混凝土泵眼镜板、浮动环、S管等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。D856-T3A D856-T3C D856-G3 用于风机叶片、阀座、刀口、旋转密封环、轴承套筒、单齿辊、高温热轧辊、各种热锻模具、热挤压模以及化学工业中的耐蚀、耐磨损工况场合的堆焊。具有成型美观，硬度高、无裂纹等特点，可进行机加工。D856-G3A堆耐磨焊条 D856-4堆耐磨焊条 用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。D856-4A（5CCr）用于混凝土泵眼镜板、S管、浮动环专用焊条，也广泛用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板、溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。D856-5堆耐磨焊条 用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。D856-6（NCC-2）堆耐磨焊条用于热剪切刀刃专用堆焊焊条，具有红硬性、抗裂性。也可用于高温、高压阀门、热锻模等同时经受冲击和高温、耐蚀场合的部件。相当于德国NCC-2焊条。D856-6A堆耐磨焊条 D856-8 JIS（DF-2B）燃气涡轮叶片专用焊条。如汽轮机叶片、叶轮、轴套、垫片等的堆焊 D856-9A 石油钻具专用焊条。如泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、螺旋送料机及油田钻头的堆焊。D856-10 用于高温、高压阀门、内燃机阀、化学工业上各种刀刃、高压泵的轴套筒、木材锯齿、热轧精轧孔型辊、轴承座的堆焊。其优良的韧性和综合机械性能适用于各种热模具的堆焊。D856-10A 堆耐磨焊条 D856-11 用于机座、刀口、旋转密封环、磨损面板、轴承套筒以及热剪切刀刃、热锻模等同时经受冲击和高温场合、轴承的内、外环等的堆焊。D856-12 堆耐磨焊条（BB-1） 用于拉丝轮、辊筒、泵转子、柱塞、凸轮、造纸机磨盘、铲车铲齿等的堆焊。D856-13堆耐磨焊条（BB-2）用于造纸机磨盘、铲车铲齿、耐蚀泵阀、轴套、链轮、螺杆送料器等的堆焊。D856-14 堆耐磨焊条 JIS（HF-800K）用于堆焊各种机械磨损件，如电铲、球磨机、破碎锤头等，相当于JIS

HF-800。 D856-15 堆耐磨焊条 JIS (HF-800K) 用于堆焊切割、刮擦、传送等器具及要求耐严重磨料磨损的场合，如挖泥机叶片、螺旋推进器等。相当于 JIS HF-1000 焊条。 D856-16Z 堆耐磨焊条 EDT · FYD856 系列特种堆焊条熔敷金属特性

D707 焊条符合：GB EDW-A-15 说明：D707 是低氢钠型药皮、在碳钢焊芯的堆焊焊条。依靠药皮中碳化钨合金过渡，堆焊金属含钨量达 40-50%。由于药皮较厚，因而套管较长，在焊条发红后药皮容易有小块脱落，所以宜用直流反接，使用较小电流。用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混泥土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。熔敷金属化学成份：

(%) C W Mn Si Fe 1.50-3.00 40.00-50.00 2.00 4.00 余量 熔敷金属硬度：HRC 60
参考电流：(DC+) 焊条直径 (mm) 3 . 24 . 05.0 焊接电流 (A) 70-120 140-180 180-220