

采煤机行走部链轮

产品名称	采煤机行走部链轮
公司名称	山西科泰矿用装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	太原市迎泽区桃园北路72号铭鼎国际12层1205-1206
联系电话	15525061155 15135138732

产品详情

产品名称：链轮

产品简介：

链轮是一种带嵌齿式扣链齿的轮子，与刮板链上的链环相啮合，是一种实心的齿轮,与（滚子）链啮合以传递运动。

维护保养

1、链轮的松紧度要适宜，太紧了会增加功率消耗，轴承容易磨损；太松了链轮容易跳动和脱链。链轮的松紧程度为：从链轮的中部提起或压下，约为两链轮中心距的2% - 3%。

2、链轮装在轴上应没有摆动和歪斜。在同一传动组件中两个链轮的端面应位于同一平面内，链轮中心距在0.5米以下时，可以偏差1毫米；链轮中心距在0.5米以上的时候，可以偏差2毫米。但不可以有摩擦链轮齿侧面现象，如果两轮偏移过大容易产生脱链和加速磨损。在更换链轮时必须注意检查和调整偏移量。

3、链轮磨损严重后，应同时更换新链轮和新链轮，以保证良好的啮合。不能只单独更换新链轮或新链轮

。否则会造成啮合不好加速新链轮或新链轮的磨损。链轮齿面磨损到一定程度后应及时翻面使用（指可调面使用的链轮），以延长使用时间。

4、新链轮过长或经使用后伸长，难以调整，可看情况拆去链节，但必须为偶数。链节应从链轮背面穿过，锁片插在外面，锁紧片的开口应朝转动的相反方向。

5、链轮在工作中应该及时加注润滑油。润滑油必须进入滚子和内套的配合间隙，来改善工作条件，减少磨损。

6、旧链轮上不能与部分新链轮混合使用，否则容易在传动中产生冲击，拉断链轮。

7、机器长期存放时，链轮应拆下用煤油或柴油清洗干净，然后涂上机油或黄油存放在干燥的地方。

链轮参数计算公式：

分度圆直径： $d=p/\sin(180^\circ/z)$ p =节距可查表 z =齿数

齿顶圆(外径): $D=p \times (0.54+\cot 180^\circ/z)$

常用链轮节距：

$3/8=9.525$ $1/2=12.7$ $5/8=15.875$ $3/4=19.05$

3分 4分 5分 6分

分度圆直径： $d=p/\sin(180^\circ/z)$

齿顶圆直径： $d_{\max}=d+1.25p-d_1$

$d_{\min}=d+(1-1.6/z)p-d_1$

齿根圆直径： $d_f=d-d_1$

注： p 链条节距

z 链轮齿数

d1 链条滚子直径

最简单的算法就是{分}=分度圆直径除以{齿数+2}

链轮型号：包含非标链轮（根据客户图纸定制），标准链轮（美标和公制）。

链轮常用材料：C45

链轮常用加工方法：淬火处理，表面发黑处理。

链轮齿数选用的一般原则：

19 齿或以上

一般用于中高转速、正常工作条件下运行的主动链轮。

17 齿

只用于小节距主动链轮。

23 齿或多过23齿

推荐用于有冲击的情况。当速比低时，用高齿数链轮可以大大减少链节的转动量、链条的拉伸负荷和轴承的负荷。