

# 双头自动换刀开料机 双工序自动换刀开料机

产品名称	双头自动换刀开料机 双工序自动换刀开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	130000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 双头自动换刀开料机 双工序自动换刀开料机

功能强大：1、支持板材、型材切割；2、支持金属、木制品等各种材质开料；3、支持一刀切、刀口宽度、刀口长度、锯缝、修边等工艺要求；4、支持纹理、工装约束等诸多参数设定；最好数控开料机/最好数控开料机价格5、可导出G代码、DXF文件，并提供数控切割专用版本；联系人：李经理1·3·1·7·3·0·4·5·5·0·6扣扣：2·8·7·4·9·8·1·9·0·86、组件式体系结构，标准化数据接口，与第三方软件无缝集成；7、高性能、高速度开料算法，材料利用率、余料最优化、切割工作量最小化达到理想水平；8、丰富的外围功能，原材料库管理、余料入库管理、标签打印、数据导入导出、BOM（物料清单管理）、自动生成零件清单、自动入原材料、与Excel交换数据；9、支持中文、英文(English)；10、操作简单，是一款最容易学的开料软件。

### 性能特点：

- 1、本款机型床身整体采用钢结构无缝焊接回火时效处理，刚性强，不变形。
- 2、采用日本安川伺服驱动系统，速度快、精度高。
- 3、采用跟随式自动换刀系统，双刀库容量16支，节约换刀时间，提高生产效率。
- 4、台湾进口方轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长。双螺母滚珠丝杠，精度高，下刀精确。
- 5、先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并良好兼容Type3/Artcam/Mastercam/Caxa等生成的加工代码。先进的三维曲线预测算法、折线平稳、确保曲线运行速度和精度。
- 6、采用六分区真空吸附对密度板等软质材料加工独特设计，也可放置不同大小的板材，保持板面的平整

度，使刻出来的效果图深浅一致，而且提高了加工以外的板材装卸时间；吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁，间接的对设备进行了保养。

7、使用新一代台湾新代控制系统，智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象，配备手轮操控，更方便灵活。配备大独立机柜，分体键盘操作，简洁方便，易学，简称为“傻瓜式”使用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性更强。

8、注油系统可以有效对雕刻机的传动部分进行润滑，提高机器的使用寿命。

四、设备用途主要应用于木工行业：立体波浪板加工，橱柜门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工家具产品的大批量加工。

设备优点：

整机装配，打百分表装配，确保精度更高。每个装配环节严格检验，确保合格。

吸附台面为分区小网格分布模式，吸附力强。

机头件：Z轴丝杆为端部支撑式，精度高，机头行进过程中阻力小。

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

机器齿条为德国高精度斜齿，稳定性高。

床身是五面铣作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。

床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。

方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。

导轨、齿条满空螺丝装配，承重力更强，更稳定，精度更高