

佛山三轨推拉门厂，欧顿门厂

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 佛山三轨推拉门厂，欧顿门厂 |
| 公司名称 | 佛山市欧顿门业有限公司 |
| 价格 | 6.00/套 |
| 规格参数 | 产地:订做 型号:6008 材料:钛镁铝合金 |
| 公司地址 | 佛山市南海区里水镇和顺和桂工业区 A 区 |
| 联系电话 | 13380835261 |

产品详情

佛山铝合金门厂佛山门厂欧顿门业(1)断料。断料，又称“下料”，是铝合金门制作的第一道工序，也是关键的工序。断料主要使用切割设备，材料长度应根据设计要求并参考门窗施工大样图来确定，要求切割准确；否则，门窗的方正难以保证，断料尺寸误差值应控制在2mm范围内。一般来说，推拉门窗断料宜采用直角切割；平开门窗断料宜采用45°角切割；其它类型应根据拼装方式来选用切割方式。(2)钻孔。铝合金门窗的框扇组装一般采用螺丝连接，因此不论是横竖杆件的组装，还是配件的固定，均需要在相应的位置钻孔。型材钻孔，可以用小型台钻或式电钻，前者由于有工作台，所以能有效保证钻孔位置的精确度；而后者是因为操作方便。钻孔前应根据组装要求在型材上弹线定位，要求钻孔位置准确，孔径合适，不可在型材表面反复更改钻孔，因为孔一旦形成，则难以修复。(3)组装。将型材根据施工大样图要求通过连接件用螺丝连接组装。铝合金门窗的组装方式有45°角对接、直角对接和垂直对接三种。横竖杆的连接，一般采用专用的连接件或铝角，再用螺钉、螺栓或铝拉钉固定。铝合金门的组装质量，应符合下列规定：门窗装饰表面不应有明显的损伤。每樘门窗局部擦伤、划伤，不应超过表1的规定。门窗上相邻构件着色表面不应有明显的色差。门窗表面应无铝屑、毛刺、油斑或其它污迹存在。装配连接处不应有外溢的胶粘剂。门窗框尺寸偏差，应符合表2的规定。门窗框、扇相邻构件装配间隙及同一平面高低差，应符合表3的规定。

欧顿铝合金门综合介绍本公司选用新型钛镁合金型材作为原材料，在高精度钛镁铝合金中加入硅元素增强了型材的强度与硬度，加入镁元素增强了型材的光洁与韧性，与普通铝合金门相比提高了实用性与美观性，更提升了铝合金门的品质。同时，在专业工程师精心设计下，符合工业设计力学原理与家居装饰的模具，其所生产的铝合金型材在质量轻的同时具有较高的抗弯强度，变形系数小，无论在实用、耐用，还是外观造型都贴近大众的选购需求。精密的45度角拼，保证了铝合金门密封性良好。铝合金本身易于挤压，型材的横断面尺寸精确，加工精确度高。在密封性方面，选用防水性、弹性、耐久性都比较好的密封材料，如橡胶压条和硅酮系列的密封胶。在型材方面，各种密封条固定凹槽，已经随同断面在挤压成型过程中一同完成，给安装封缝材料创造了有利条件。多种的颜色，为顾客提供多样的选择。钛镁铝合金表面经阳极电化处理后，可呈现古金黄、银白、铅肝铜等色，可任意选用，经过氧化光洁闪亮，还可以做成木纹颜色（红胡桃、黑胡桃、白橡木、红檀、紫檀等）。在部分产品上，还做了光面处理，使外观有光亮感的同时还提供了耐腐蚀性，不容易褪色，使其历久常新。本公司还首创钢琴烤漆工艺，展现高贵时尚的欧式风情。玻璃品种齐全，有各种单层玻璃、双层中空玻璃，晶彩、暗花、晶

贝、甲骨文、黑银龙、黑金龙、国画、彩绘、树皮、水晶珠、冰珠等，精美的玻璃雕花，为家居装饰带来如艺术般的魅力。本公司所有玻璃全部为汽车级，并且可以做钢化玻璃。多种高档锁具提供顾客选用，与外观优美的铝合金门搭配，更显得相得益彰。