

# 下料推料开料机 全自动推料开料机 数控推料下料机

产品名称	下料推料开料机 全自动推料开料机 数控推料下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

下料推料开料机 全自动推料开料机 数控推料下料机

### 四工序产品性能

四工序数控开料机是一款高性价比的数控开料机，人工辅助上料，自动定位，优化自动开料，打孔，开槽为一体，最大限度提高人工使用效率，四工序数控开料机有自动推料系统，避免了人工下料对板材造成的二次磕碰和损伤

四工序数控开料机采用的是T型重型支架床身，采用高精度零部件组装，以确保机器的高精度和稳定性，优良的质量和耐受性

采用模块设计：可选择单主轴，四主轴，双主轴，加排钻系列数控开料机12刀位加工中心，加工中心加排钻等模块

采用四分区24下分区真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，最小开料板材宽度可达25MM

采用轨道侧挂式轨道，进口双向法兰式滑轨，大大减少机械运行间隙，导轨采用分段式架构，导轨更换无需专业人员，方便快捷。

板式家具专业操作液晶显示屏系统，性能稳定，操作简单。普通人简单培训即可操作，无需专业知识

匹配中央智能除尘系统，可保证每个环节和部位的颗粒废料，有效的清理和收集，有效保障开料机工作的连续性

操作系统端口采用开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对接

床体结构：厚壁方管

工作行程：1300x2500x300mm

机器尺寸：2350x3150x1800mm

加工精度：0.05mm

分辨率：0.05mm

主轴功率及类型：4.5KW/6KW风冷

主轴转速：0-24000r/min

主轴最大转速：18000r/min

最大空行速度：40000mm/min

最大加工速度：15000mm/min

驱动方式：步进电机（伺服/混合可选）

工作电压：AC380V/50Hz，AC220V/50Hz

工作指令/雕刻指令：标准G代码

控制系统：上海维宏/北京锐志天宏DSP手柄

台面结构：六分区真空吸附

刀柄直径：3.175- 12.7

1.1325四工序数控开料机 橱柜衣柜自动开料机下料机、数控排钻加工中心等产品体系均有知名台湾工程师研发而成，技术成熟、性能稳定。2.设备全部采用重型床身，严格按照回火工艺处理。稳定性极高，机器高速运转震动小，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！3.机器采用台湾新代系统，运算能力远远超过普通由电脑控制的机器控制系统，机器运行速度大大提升。4.机器核心部件均采用原装进口，电气元件为法国施耐德、齿条为德国亨利安，从硬件基础上保证了机器的质量稳定。5.定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高产能！6.上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！7.机器配有全自动下料系统，机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高30%产能！8.中央集尘系统，机器在开料时或下料时灰尘集中回收，创造良好工作环境！9.机器配备智能化家具设计拆单软件，软件简单易学，机器自动优化排版，可以排版任何异形，嵌套式排版，板材利用率大大提高！10.机器配备推料可调系统，底板有损耗时可自动降低推料系统，每张底板可用3--6个月，为您节省成本！11.机器采用栅格式双层真空吸附台面，有效地提高了台面的吸附效果，长时间使用不变形，切割小板不动，精度高！12.机器真空吸附系统有气动蝶阀控制，有效避免经常启停对真空泵造成损伤。

部件优良：主流控制系统;主轴轴承为高精度陶瓷轴承,噪音低,寿命长。

进口直线导轨；德国产滚珠丝杠，承量力大，下刀精确。

设计合理：采用先进的Y轴双齿轴齿条传动、速度快、力量大。

性能无忧：拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能，真正人性化设计。

装夹方便：台湾产高附着力真空吸附装置，可达312立方/小时。

软件兼容：可兼容type3/artcam/castmate/文泰/精雕等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码。

木门及家具装饰行业：实木及复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻，实木、板式家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等。

木制品加工：钟表、电器柜台面、体育用器器材。

乐器行业：可雕刻乐器三维曲面、外形切割。

工艺品行业：相框、饰品盒。

电子行业：电路板、绝缘材料、LED显示屏等的雕刻。