

全自动下料机多钱 全自动开料机多钱 下料机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 全自动下料机多钱 全自动开料机多钱 下料机 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 60000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

全自动下料机多钱 全自动开料机多钱 下料机

效率极高：

多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。

先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。

采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，二十四分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动

。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。

适合2-3种花型刀的雕刻镂铣，多种花型（造型）的加工。

板式家具优点：

1、省工省料：应用数控开料机，一个人就可以完成开料和打孔的工作，大大提高了板材的利用效率。2、省时：数控开料机的效率很高，生产效率得到大大提高。3、具备强大的异形加工能力，非常适合定制化生产。

板式家具数控开料机中自动化程度比较高的两种机器类型有双工位数控开料机和自动上下料数控开料机。两者有什么区别呢？

首先要分清两者的概念，双工位开料机也称为双台面开料机，板式家具自动排版下料机，一般机器的台面长度要达到5米左右。通过系统设置，划分为两个工位，交替工作。这种机型构造简单，下料机，成本相对较低，使用方便。而且容易学习，不容易出错，是中小型板式家具厂不错的选择。市面上常见的双工位开料机有三工序开料机和双工序加排钻两种常见机型。

自动上下料数控开料机也是市面上已经出现了三四年时间，而这两年开始大批量使用的成熟机型。机器是由升降机平台，自动下料平台，自动抓料装置和自动推料吸尘装置等结构组成，配合智能化家具软件实现板材的全自动开料、打孔、开槽等加工。该机型技术要求较高，尽快市面上已经很普遍，但真正做成熟的厂家并不多。定位问题，吸附问题，精度问题等等，客户要真正考察过才可以选择。自动上下料机开料机从成本上来说也要高于双工位机型，技术复杂程度和效率也会比双工位机型要高。因此如果要购买此类机型一定要到专业的大厂家才可以。

一、数控开料机功能介绍设备功能：自动上料、开料开槽、开异形料、自动推料吸尘、自动下料二、普通推台锯开料的弊端板式家具 橱柜 衣柜常见的几种问题：1、切割工件尺寸和图纸尺寸和图纸尺寸有误差2、精度有误差，相同尺寸、每一张切割板的尺寸有误差3、精度不稳定、相同尺寸在机器不同位置切割出来的板件尺寸大小不同4、切割崩边5、板材定位精度，重点在于正反面打孔有误差