

全自动上下料生产线 全自动开料机 全自动下料机

产品名称	全自动上下料生产线 全自动开料机 全自动下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全自动上下料生产线 全自动开料机 全自动下料机

采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长。整机三轴均采用进口高精度方形直线导轨，精度高、速度快、耐磨。双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度高达28米/分。主轴采用6KW大功率风冷主轴电机，雕刻各种材料都得心应手。床身整体焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，使得长时间高速运行不变形，不抖动；兼容性更高：可兼容Type3/Artcam/Castmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件；USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更具人性化。可实现断点续雕、断电记忆功能24分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附。采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长。

核心优势 功能：产品属于标准型全自动上下料加工中心，适合镂铣、浮雕、钻孔、切割、倒边等现代化产品加工。
结构：机身采用高强度厚壁钢管焊接而成，经退火时效喷砂处理，结构稳固，精度保证。
配件：产品配件均采用世界知名品牌—德国齿条/台湾导轨丝杠/台湾减速机/施耐德电气元件等，性能稳定，经久耐用。
精度：优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度。
高速：采用减速机直连设计，高扭矩，高功能，x轴双电机驱动，运行平顺效率高。
台面：台面采用双层多点式吸附设计，多槽力吸力，吸附效果图。

型号	1325
工作电压	AC380V/50HZ
加工行程	1300mm × 2500mm × 200mm
床身结构	厚壁加重，振动时效整体式床身
传动形式	XY方轨斜齿条，Z轴丝杠
驱动方式	伺服

主轴功率	6千瓦
夹刀直径	3.175- 18
软件支持	Type3、Artcam、Mastercam、UG
台面类型	真空吸附
加工精度	0.05mm
重复定位精度	0.02mm
最大空运速度	48m/min
最大工作速度	25m/min