

## 四工序自动上下料 三工序上下料开料机

产品名称	四工序自动上下料 三工序上下料开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 四工序自动上下料 三工序上下料开料机

最好的数控开料机功能强大：1、支持板材、型材切割；2、支持金属、木制品等各种材质开料；3、支持一刀切、刀口宽度、刀口长度、锯缝、修边等工艺要求；4、支持纹理、工装约束等诸多参数设定；最好数控开料机/最好数控开料机价格5、可导出G代码、DXF文件，并提供数控切割专用版本；6、组件式体系结构，标准化数据接口，与第三方软件无缝集成；7、高性能、高速度开料算法，材料利用率、余料最优化、切割工作量最小化达到理想水平；8、丰富的外围功能，原材料库管理、余料入库管理、标签打印、数据导入导出、BOM（物料清单管理）、自动生成零件清单、自动入原材料、与Excel交换数据；9、支持中文、英文(English)；10、操作简单，是一款最容易学的开料软件。

现代工业的新型产物，过程分解为：量尺—设计—厂家生产—物流配送—安装—售后。就设计上而言，定制橱柜衣柜行业更先进，设计更专业。就工艺上而言，定制橱柜衣柜行业更多变，更个性化。板式家具全屋定制行业在传统生产工艺基础上，加上现代工业的机器生产与科学工艺，生产的橱柜衣柜门板种类繁多，色彩与造型更符合现代人的需求。

适用行业：

专门用于板式家具的开料、打孔、排槽和雕刻造型使用。

工业缝纫机台面、电器柜台面等半成品的深加工。

自动上下料数控开料机使用特点：1、设计：动态生成多种设计视窗：平面图、立面图、3D效果图、涂彩渲染，且各视图可在同一界面显示，设计过程完全多角度可视化。符合通用墙体建筑规则，可轻松将柜体镶嵌入不规则空间内。软件包含海量素材库，可直接选择使用，节省设计时间，用户也可自行定义并更新产品目录和元素，满足更多个性化要求。工厂可定义并更新门店处素材库，从而规范设计，降低工厂拆单、排产和库存难度。可选择布置饰品，美化场景，加强整体设计效果。设计过程同步自动生成

报价和价格清单，可根据需要自行选择报价标准和计价方式。简单易用，对设计软件零基础的人员也可以在3天内迅速上手。门店或设计师的设计文件在后台被自动翻译成软件和机器理解的语言，直接并精准地指导工厂和机器将设计的理念和想法转化成为实际产品。只需将素材库中选项直接拖拽至平面图中，即完成素材定义。可选配置饰品，美化场景，加强整体设计效果。定制化框架和无框架建造方式，以及定制化抽屉/内置抽屉建造方式。设计图案2、快速准确拆单：拆单人员难招，拆单人员出错率高一直是制约板式家具企业实现流畅批量生产的一大问题，同时同步实现自动拆单，无需人工介入。3、自动优化排版：板材利用率化，即使是不规则板材，也能在CV内置的优化排版模块中得到运算和排列，节省成本。自动优化排版模块可将优化运算结果输入自动化设备，如电子开料锯或数控加工中心，从而指导设备进行相应的优化开料，开料时可选择多种优化方式，并可预览板材优化排版图形，且能在输出开料程序的同时同步输出下道工序加工信息标，真正做到一键拆单一键输出，软件能够根据客户的参数在输出程序的同时直接将余料信息反馈到软件余料箱内保存，以备下次使用。4、与设备对接并生成加工条码

#### 功能特性 / Features

易操作：全程电脑控制，操作简便，简单易学，零出错，零误差。培训3-5小时即可熟练操作生产；  
省板材：先进的优化排版软件，自动优化，余料利用，减少板材浪费，板材利用率可达95%以上；  
省人工：软件设计简便，一键自动拆单，省去传统人工算料时间，零出错； 省时间：设备无间断工作，配备气动定位系统，精准、方便、快捷，无需传统靠尺，无误差；  
产品概述 / Product overview 诺承开料机是一款专业用于板式定制家具裁料打孔的专用机器，完全取代传统的推台锯和电子开料锯，摆脱传统开料模式对人工的依赖，开料的同时将垂直孔也一气呵成，通过与专用的生产设计软件相结合，开料机，真正实现智能化生产。省人工、省料、省时间！ 部件优良：采用台湾产直线导轨。德国产滚珠丝杠；进口精密斜齿条；日本进口减速机；伺服驱动系统等。  
设计合理：独立操作机柜，河南定制橱柜门板开料机，使用、维护更方便。  
完善的自动注油润滑系统，延长了机器使用寿命。  
软件：配套专用设计拆单软件，实现定制衣柜橱柜快捷设计与拆单，智能排版，零出错。

橱柜自动上下料-中国市场尚处于用电子开料锯替换手动往复锯的过程，良多厂家对二者的应用尚不了解，明明有更多定制化订单，却选择全部用电子开料锯开料，实际上出产效率和使用数控开料设备比拟是打了折扣的。另外，欧美家具出产厂中，数控开料加工中央多配自动上下料装置，工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动抓料、定位、自动贴条码、自动开料并自动打垂直孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。