

刨花板下料机 整体衣柜下料机 推料装置开料机

产品名称	刨花板下料机 整体衣柜下料机 推料装置开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

刨花板下料机 整体衣柜下料机 推料开料机

一、工人和薪酬。推台锯要一名大工和一名小工协作完成工作，而板式家具开料机配有优化开料软件，傻瓜式操作，只要一名小工通过咱们3小时的训练即可上岗操作，简略易懂，并且不怕工人辞去职务，职工好管理。这么依赖省去一名大工，省多少薪酬您自个算！二、郑州家具开料机工作功率。推台锯开料每天最多50张板，不包括异形，用板式家具开料机开料每天8小时核算能开50——70张，加上主动下料功用能到达80—100张摆布，效率提高多少显而易见！三、板材本钱。人工核算板材利用率加上切割异形均匀在2.3—2.4平方左右，郑州板式家具开料机用主动优化排版，板材利用率均匀2.7—2.8平方左右，均匀每张板省0.3—0.4平方，按90元一张板核算，能省10元左右，天天开50张板即是500元，一个月省多少呢，你自个算！四、刀具本钱。用推台锯开料还要反复磨刀，我就不算了，您自个明白，咱们开料机用9元1把的川木刀就OK，因为咱们设备的稳定性极高，所以用廉价的川木刀也没有疑问，咱们的设备是经得起检测的，开E1级的板能够开30—40张，开E2级的也能开15—20张。本钱9元，每张板刀具本钱5毛钱摆布，每个月也会为您省不少钱！五、精度。推台锯的精度普遍在0.5mm以上，用旧了精度就更不好了，咱们的板式家具开料机精度能够控制在0.01—0.05mm内，对角线会主动调整，这是推台锯永远无法到达的精度，同时也确保了咱们商品的高质量水平！

数控开料机与雕刻机的区别：为适应大量的开料工作，主轴相比于普通雕刻机较大，驱动电机的功率也比较大，实现轻松开料的工作要求。根据开料的板材利用率来说，开料机更能适应专业开料软件的对接，是针对板式家具行业专门设计的机型。数控开料机相对于传统设备的优点：与推台锯相比：速度快，精度高。由于开料机是数控控制，推台锯是人工推料，所以数控开料机的速度，精度都要比推台锯高很多。与电子锯相比：可定制。由于是电脑数控控制，可进行定制生产，适合时下全屋定制生产，相比于推台锯，电子锯来说，代培相关软件可自动排版，可实现节省板材10%左右。数控开料机是基于多工序雕刻机技术升高配置及改动小部分结构升级而成，更适应板式家具、全屋定制的开料功能，还可以兼顾橱柜门、衣柜门等三工序的基本功能。

机器简介：

数控雕刻机采用进口高精度消隙滚珠丝杆，水冷变频无刷主轴，运动平稳，噪音小，切割力度大；具有断点记忆、断电续雕、加工时间预测等功能，确保发生意外情况后仍可继续加工；兼容性强，可兼容TYPE3/Artcam/文泰等多种CAD/CAM设计。可选配双腔式真空吸附台面，配备大功率真空水泵或真空泵，可大力吸附不同面积的材料，和双缸吸尘器，使工作环境更加卫生环保。

设备参数： 产品型号 1325-4 x/y 轴行程 1300*2500mm z轴行程 >200mm 平台尺寸 1500*3100mm 最大运行速度 8-35m/min 最大雕刻速度 8m-25m/min 软件运行环境 windows98/2000/xp 分辨率 0.005mm 功率（不含主轴） 6000w 工作电压 ac380v/50hz 主轴功率 4.5/6kw 主轴转速 0-18000rpm 工作方式 伺服