

数控开料设备厂家 数控开料切割机 开料设备厂

产品名称	数控开料设备厂家 数控开料切割机 开料设备厂
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

数控开料设备厂家 数控开料切割机 开料设备厂

诺承数控效率极高：多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，多空台面真空吸附，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

随着数控设备发展的日趋成熟，三工序开料机在定制板式家具行业应用越来越普遍。三工序开料机专业适用于板式家具开料，三个刀头自动换刀，使打孔、开槽、下料一气呵成。不仅解决了开料过程中崩边、断刀情况，改善了产品质量，而且节省换刀时间，减少人工，大大提高了工作效率。三工序木工开料机是一款性价比超高的机器，即可以实现加工中心所具有的换刀功能，又可以实现三机头同时雕刻，大大提高加工效率。该设备的换刀功能采用多种坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作更加简单方便。X，Y轴采用齿条传动，速度快，效率高，也同时具备普通1325机器所具有的所有功能，软件兼容性强，也可兼容TYPE3、ARTCAM、文泰等多种设计作图软件，同时拥有断点续雕、加工时间预测、刀具路径仿真预览等功能。可以实现多种雕刻，例如浮雕、影雕、透雕、平面雕刻、切割。

1325木工开料机（自动换刀）是一款简易的换刀机器，也是一款性价比超高的机器，既可以实现加工中心所具有的换刀功能，又可以实现三机头同时开料，开槽，打孔大大提高加工效率。三工序1325木工雕刻机的换刀功能采用多种坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作更加简单方便。三工序1325木工开料机X，

Y轴采用斜齿传动，速度快，效率高，也同时具备普通1325机器所具有的所有功能，软件兼容性强，也可兼容TYPE3、ARTCAM、CAD、CAM、文泰等多种设计作图软件，同时拥有断点续雕、加工时间预测、刀具路径仿真预览等功能。可以实现多种雕刻，例如浮雕、影雕、透雕、平面雕刻、切割。

》》》性能特点 床体钢结构厚壁方管焊接，经振动时效处理，坚固耐用，不易变形。

采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度高更耐用。采用齿条传动，速度更快，效率更高。

软件兼容性强，可兼容type3/artcam /文泰等多种CAD/CAM设计软件。

是一款性价比超高的换刀机器，即可实现换刀功能，又可以三机头同时雕刻。

采用坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作简单方便。

详细介绍：1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。5、手动贴标：标签是混合开料中本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。7、后期排孔：因为是精确到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。8、三工序自动上下料开料机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。10、功能衍生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。