

四主轴多工序开料机 双工位多工序雕刻机 三工序

产品名称	四主轴多工序开料机 双工位多工序雕刻机 三工序
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	75000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四主轴多工序开料机 双工位多工序雕刻机 三工序

开料机特点：1、一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。2、板材自动定位，省心省力。3、可以对板材进行两面打孔及开槽。4、四头自动智能换刀，效率高、精度极准。5、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。6、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。此款四工序板式家具开料机整机质保一年，免费技术指导安装

工作台面积 1300 × 2500mm 工作行程 1300 × 2500mm 重复定位精度 ±0.02mm 系统分辨率 ±0.0025mm 主轴功率 6KW 主轴转速 0-18000rpm/Min 空运行速度 55m/min 最大加工速度 20m/min 龙门高度 200mm（可调高度）工作电压 Working voltage AC380/50HZ 运行指令 Command code HPGL\G代码

适用范围：1 木门及家具装饰行业：实木及复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木雕花镂铣、板式家具雕刻、仿古红木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等行业；2

木制工艺品加工：钟表框、工艺相框、薄铝板工艺品镂铣雕刻、电器柜台面、体育用品器材；3 电子产品行业：电路板、绝缘材料、LED显示屏、家电（彩电、洗衣机、冰箱）外壳或模型等雕刻镂铣；4 乐器生产行业：雕刻乐器三维曲面、外形切割，如大、小提琴面板、琴头雕刻镂铣；

诺承数控提供板式生产线定制化的解决方案，定制您所想的自动化设备，解决您所忧的生产瓶颈，成倍降低生产成本，翻番提高生产效率，大幅度减少对人工的依赖。可以适应任何规模的板式家具、橱柜衣柜企业从设计到生产、从门店到工厂、从前端到后端的各种需求。

机器特点 1、结构稳定：工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。2、部件优良：台湾控制系统，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长。进口直线导轨；德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。3、功能齐全：加工件如需三把刀完成，省去了换刀的繁琐，具有加工中心的功能

；中间主轴可以垂直或单向水平工作，在需要侧面工作时，中间轴又作为水平轴完成开槽、打孔的工作。

4、高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。

5、软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。

6、完善的注油润滑系统，延长了机器的使用寿命。