双工序雕刻机 三工序雕刻机 四工序雕刻机特点

产品名称	双工序雕刻机 三工序雕刻机 四工序雕刻机特点
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序雕刻机 三工序雕刻机 四工序雕刻机特点

四工序雕刻机产品性能特点：◆采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。 ◆标配四主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。 ◆配备定制家具设计软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。 ◆本机结构精巧，实现速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，节省时间，效率大幅提高。同时可选配自动上料平台。 ◆移门雕刻机配备自动润滑系统，只需要设定定时润滑时间即可对所有导轨滑块注油。

木工雕刻机是一种专为木门、橱柜门、实木门、浮雕门、工艺木门的雕刻、镂空、镂铣等加工的数控设备，雕刻速度快、精度高、承重力大、使用寿命长。木工雕刻机是木门行业，橱柜行业，家具行业等行业必选的设备。使用范围 木工行业：各种门、窗、工艺木门、免漆门、屏风、波浪板加工等各种家具、木艺的加工。 广告行业：广告标牌、标示制作、广告用料切割、吸塑制模等多种材料广告装饰产品的制作。

产品优势：1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，节约人力成本；2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；7、先进的排钻功能部件，确保您打孔精准，快速；8、真空吸附采

用特殊装置，使切割侧边光洁度高，无刀纹，无震动纹；可以用哪个分区开哪个分区；9、我们专门设计的Z轴受载平衡系统，保证Z轴伺服电机受力均匀，减少损害，延长使用寿命；10、自动注油智能保养系统，让您的设备轨道和滑块永远保持最佳润滑状态，延长设备使用年限；

模压门雕刻机售后维护：1、定完雕刻位置后，必须把X、Y、Z轴工件坐标全部归为“ 0 ”。2、调好雕刻速度和主轴电机转速，以防雕刻时出现速度过快、转速过慢而断刀。3、自动对刀时，注意对刀块必须跟雕刻机铝台面绝缘。4、雕刻时，如果对第一刀没把握或怕出错时，可以把进刀速度调慢，觉得雕刻正常时再把速度调回正常；也可以在空程中模拟雕刻，看是否正常。5、如果长期不使用移门机械设备雕刻机，应定期每周加油空转，为每个星期，以保证传动系统的灵活性。

◆ 应用范围：木工行业：立体波浪板加工、木门、屏风、工艺扇窗加工，各种家具产品的辅助加工。◆ 广告行业：广告标牌、标识制作、压克力切割、吸塑制模、多种材料广告装饰产品的制作。江苏木工雕刻机,苏州木门雕刻机价格,浮雕加工机械FC-1325木工雕刻机适用行业：家具行业、实木家俱、实木门、装饰材料、橱柜门、电脑桌、麻将桌，板式家俱、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种家俱加工等。还可适用于非金属模具领域，汽车模具行业保利龙的加工。江苏木工雕刻机,苏州木门雕刻机价格,浮雕加工机械FC-1325木工雕刻机适用材料：加工材料：密度板，木材，有机玻璃，PVC板，双色板，铜，铝，大理石，水晶

◆ 两轴均为齿条转动，速度快，效率高,空行速度最高达到28米/分。◆
采用对断点记忆方式，保证可在意外（断刀）或隔天情况下加工。◆
独特的多个工件加工原点的保存方式。◆
龙门式移动，加强台面，坚固耐用，长时间使用不变形，使定位精度更加精确。◆ 本机床身是由厚壁钢管构造而成。床身经过有限元分析（FEA）和设计，为机床提供了一个刚硬稳定的加工平台并且所有床身部件在床身加工前就已经消除应力。

性能特点：1.该木工雕刻机采用龙门式结构，导轨支撑面稳定，齿条传动方式，传动平稳，保证长时间高速运行不变形，不抖动。2.设备X、Y、Z三轴均采用圆形直线导轨，Y轴采用双电机驱动，承重冗余大，寿命长,Y轴为双轴驱动电机，速度快，运行平稳，切割力度大。设计上采用双齿传动，操作更简单，设计更具人性化。3.可选择完全脱离计算机可远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜 能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。（可选）、具有断点、断电续雕功能。具备回原点自动纠错功能，有效 的保证在长时间工作时的加工精度.4.软件兼容性好，可兼容type3/Artcam/Castmate/UG/文泰等多种CAD、CAM设计制作软件。