

双台面三工序下料机 双台面双工序排钻下料机

产品名称	双台面三工序下料机 双台面双工序排钻下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:1325
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双台面三工序下料机 双台面双工序排钻下料机

性能特点：1、采用台湾新代系统，人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。2、双主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带5+4意大利进口排钻包，可进行垂直打孔操作。3、自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。4、自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去怠工时间，效率大幅提高。5、板材自动定位，省心省力；板材利用率高，数控开料机使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率90%以上。6、配备定制家具设计软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。

【功能特性】：

- 1.床身采用梯形大方管设计，机器运行更平稳；
- 2.维宏控制系统，电脑机箱，操作更简单方便；
- 3.四轴均采用台湾原装上银方轨，XY轴采用国内知名高精度斜齿齿条，Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠；

4.双层吸附台面，吸附孔可达120多个，加工小工件过程中，保证无错位现象；

5.雷塞混合伺服电机加减速机，机器扭力大，加速度快；

6.自带推料功能可对接自制下料平台，缩短下料时间，提高加工效率。

双工位数控开料机主要优势在于加工效率比较高。一，由于双工位数控开料机采用双台面，在一个工位加工产品时另外一个工位也可以同时多产品进行加工，比如贴标签进行分类。二，加工完之后可以及时清理台面，节约时间。三，在未使用的台面及时上料，提高加工效率，不至于浪费时间整体来说，双工位数控开料机比之普通的数控开料机提升加工效率至少30%以上。如果您业务量比较多，对加工效率有要求，双工位数控开料机必然是您的不二之选！

本机是一款高效率、高性价比数控开料中心，双台面可互换，一张台面可加工，另一张台面可待料，交替加工减少工作周期中的待机时间；

机架采用龙门动柱式结构，机器各零部件以极高的精准度生产和组装起来，以确保机器高性能和稳定性，优良的质量和耐受性；

采用模块式设计，可以选择：单主轴 数控钻包、双主轴

数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；

采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；

进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；

采用双层中空真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，***小开料板件可达25mm；

采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；

匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性；

操作软件接口全面开放端口，强大的兼容性可与多种板式家具设计拆单软件无缝对接。

