

# SMC模压模具加热控温机

产品名称	SMC模压模具加热控温机
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	35000.00/台
规格参数	欧能机械:90KW EUOT-75-90:120KW 南京:150KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

## 产品详情

SMC模压模具加热控温机又称SMC模压成型油温机，汽车内饰件模压机加热器，玻璃钢模压汽车内饰专用油温机，汽车内饰件模压成型油温机等模具成型油加热器设备。

SMC模压模具加热控温机的加热功率选型的计算方法：

1.特殊的情况需进行计算：

A、求加热器功率或冷冻功率  $KW=W \times t \times C \times S / 860 \times T$

W=模具重量或冷却水 KG

t=所需温度和起始温度之间的温差。

C=比热油（0.5），钢（0.11），水（1），塑料（0.45~0.55）

T=加温至所需温度的时间（小时）

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力（扬程）

$P$ （压力Kg/cm<sup>2</sup>）=0.1 × H（扬程M）× （传热媒体比重，水=1，油=0.7-0.9）

$L$ （媒体所需流量L/min）=Q（模具所需热量Kcal/H）/C(媒体比热水=1  
油=0.45) × t（循环媒体进出模具的温差） × 60

2.冷冻机容量选择

A、 $Q$  (冷冻量Kcal/H) =  $Q_1 + Q_2$

$Q_1$  (原料带入模具的热量Kcal/H) =  $W$  (每小时射入模具中原料的重量KG)  $\times C \times (T_1 - T_2) \times S$  (安全系数1.5~2)  $T_1$  原料在料管中的温度;  $T_2$  成品取出模具时的温度

$Q_2$  热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法 (有热浇道不适用)

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g (含安全系数)

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力 (HP)  $\times 0.75KW \times 860Kcal \times 0.4 \div 3024$

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨 (HP)  $\times 1.25$

SMC模压模具加热控温机的优点：

管路防爆装置

回油温度显示表

开机自动排气功能

油泵反抽回油功能

加热功率切换功能

隔离式电器控制箱,延长电器使用年限

负压系统运转(选购)

RS485通讯功能,实现自动化管理.(选购)

即时冷却回油关机功能

热油BY-PASS泄压回路

油泵马力和加热功率可订作

全系列采用西德SPECK油泵(磁力泵、永不漏油)

全系列采用欧美高温管路元件

电器采用OMRON. FUJI. TE. LG.

温度控制范围: 进水温+25 350

SMC模压模具加热控温机的特点：

- 1、最高使用温度40 -180 ，精确 $\pm 1$  ；
- 2、微电脑触摸式控制操作简单；
- 3、开机自动排气；
- 4、出水、回水温度显示；
- 5、模具回水功能（选购）；
- 6、OMRON、FUJI、穆勒控制零件；
- 7、不锈钢管路，减少管阴及锈垢；
- 8、故障显示，维修不用专业人员。

SMC模压模具加热控温机是一家生产、销售、维修服务为一体控温设备生产厂家之一长期供应于江苏的徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港、江阴、宜兴、邳州、新沂、金坛、溧阳、太仓、吴江、如皋、通州、海门、启东、淮安、东台、大丰、扬州、高邮、江都、仪征、扬中、句容、泰兴、靖江、兴化、宿迁、杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、舟山、衢州、海宁、泰化、余姚、慈溪、上虞、嵊州、新昌、舟山、普陀、黄岩、温岭、椒江、瑞安、平阳、乐清、青田、义乌、东阳、永康、兰溪等不同的大小城市，厂家直销价格优，质量保证，终身维护，欢迎来电咨询。