

20G高压弯头

产品名称	20G高压弯头
公司名称	沧州恒钢管道有限公司
价格	66.00/个
规格参数	河北:DN25-DN2800
公司地址	盐山蒲洼城开发区
联系电话	0317-8212551 13831789599

产品详情

20G高压弯头生产厂家产品涉及范围广泛：大型弯头、大口径弯头系列、不锈钢弯头系列、碳钢弯头系列、合金钢弯头系列、国标弯头、非标弯头、美标弯头、德标弯头、俄标弯头、日标弯头、电厂用高压弯头、电标弯头、船用弯头系列，我厂产品主要还有：碳钢弯头、合金钢弯头、不锈钢弯头、厚壁弯头、电厂用弯头、异型弯头、压制弯头、无缝弯头。热煨90度弯头、高压弯头、弯头45度、60度、90度、180度、360度等，质量为先，信誉为重，管理为本，服务为诚。优质产品，是打开市场大门的金钥匙。多创优质产品，提高企业形象。欢迎来电垂询，期待与您合作。

20G高压弯头常用于管道的弯曲部位，用以改变管道的走向。常用的有45°弯头和90°弯头。弯曲半径约为管子外径1.0倍的称为短半径弯头；约为管子外径1.5倍的称为长半径弯头。在管道系统布置时，一般宜选用长半径弯头连接，短半径弯头通常用在管系安装位置较紧凑的场合或者为了降低成本。采用短半径弯头时，其最高工作压力一般不宜超过相同规格长半径弯头的0.8倍。弯头通常用于低压(设计压力≤2.0MPa)、水以及类似流体介质条件比较缓和的大尺寸管道上。当斜接弯头的单节变方向角大于45°时，不宜用于有毒、可燃介质管道，或承受振动，压力脉动及由于温度变化产生交变载荷的管道上。

20G高压弯头按照角度可以分为45度大口径弯头，有90度厚壁弯头和180度弯头及其它不同的角度的弯头。按照材质可以分为碳钢大口径弯头，不锈钢大口径弯头，合金钢大口径弯头。按照的曲率半径可分为长半径弯头和短半径弯头。大口径弯头主要的标准国标，电标，中石化标准，船用标准，日标，美标等。大口径弯头具有内壁光滑、热媒流动阻力小，耐酸碱、使用寿命长，安装方便等优点。以P91钢厚壁弯头为例，焊前预热及层间温度跟踪。根据P91焊接性能的分析，必须严格控制焊前预热温度和焊缝层间温度，TIG焊的预热温度选择100~150℃，SMAW升温至250~300℃，在整个焊接过程中，采用远红外测温仪监控焊缝层间温度。焊接时，采用充氩保护。P91钢由于合金含量高，铁水流动性差，根部易烧焦。氩气能够充分保护金属熔池不被氧化、提高焊缝机械性能，焊接前根据现场

实际制作一套简易充氩装置，在管道内部形成气室，可以确保厚壁弯头的焊接接头质量。P91铁水流动性差，因此厚壁弯头的焊缝很容易形成夹渣。现场采用角向磨光机清理，不可使用榔头、錾子用劲敲击，以免产生裂纹。另外，根据《焊接规程》要求：壁厚大于70mm的焊口，必须进行层间检验。当焊缝厚度达到20~25mm时停止焊接，立即进行保温等后热处理，待RT检验合格后连续施焊。产品工艺标准及质量控制：进料—理化—下料—热锻成型—热处理—检验—金加工—成品检验—标识—成品检验—标识—包装打字—发运。20G弯头适用介质为气体、液体、蒸汽，被广泛用于石油，化工，电力，建筑，水利等各种大型工程。产品质量符合出口及国家执行产品高压管件产品标准。产品用途：广泛适用于：啤酒、饮料、食品、造纸、、建筑、电力、石油、化工污水处理等行业，为我国各行业的工程配管提供方便。生产标准：GB12459、GB12401、ASME/ANSIB16.9、DIN、JIS、ISO等标准生产

20G高压弯头主要应用于锅炉管道、热电厂等管道系统中，随着电力安装机组容量的不断增大，主蒸汽等汽水管道设计也越来越厚，壁厚很多已达到70mm以上，传统的管道焊接操作已不能满足工厂化配管的需要，因此，必须改进厚壁弯头的焊接工艺。20G高压弯头成形工艺有热推、冲压、挤压等。热推弯头成形工艺是采用专用弯头推制机、芯模和加热装置，使套在模具上的坯料在推制机的推动下向前运动，在运动中被加热、扩径并弯曲成形的过程。管坯摆放在下模上，将内芯及端模装入管坯，上模向下运动开始压制，通过外模的约束和内模的支撑作用使弯头成形。与热推工艺相比，冲压成形的的外观质量不如前者。除上述三种常用的成形工艺以外，无缝弯头成形还有采用将管坯挤压到外模后，再通过管坯内通球的成形工艺。但这种工艺相对复杂、操作麻烦，且成形质量不如前述工艺，故较少采用。

20G高压弯头制品随着各个行业的不断发展，越来越多的行业和企业运用到了高压弯头，对于一些运营商脱颖而出，例如沧州【恒钢】高压弯头有限公司是一家专业生产20G高压弯头、双相钢高压弯头、16MN高压弯头、不锈钢高压弯头、锅炉高压弯头、合金高压弯头等集科工贸于一体的有限公司，十多年来获得了丰富的生产制造经验，始终坚持高压弯头的研制开发、模具的制作、生产的工艺、销售、售后服务一贯性作业。在高压管件市场中酿造出良好的品质及声誉。产品已远销欧、美、东南亚等国家。