

高品质钻石修刀轧辊磨床专用3.0CT砂轮刀

产品名称	高品质钻石修刀轧辊磨床专用3.0CT砂轮刀
公司名称	青岛晟鑫杰金刚石工具有限公司
价格	25.00/个
规格参数	材质:天然金刚笔 型号:L1-1.0 规格:10*50
公司地址	青岛市李沧区虎山路68号-5
联系电话	18561632716

产品详情

高品质钻石修刀轧辊磨床专用3.0CT砂轮刀

天然金刚石修整笔主要用于普通外圆磨床，平面磨床，工具磨床砂轮修整工具。天然金刚石尖角锋锐耐磨，确保砂轮加工工件表面粗糙度要求Ra0.8以内。普通金刚石笔粗磨精磨产品不做翻修，金刚石可全部用完为止，经济实惠。可供量大客户定制批发。

青岛晟鑫杰牌成形修整器》金刚石顶端加工成25°-70°楔形、0.1-0.5R角，埋入基体<特点>由于修整器顶端坡面呈楔形或类似屋顶，故该种修整器被俗称为楔形修整器或屋顶状修整器。是将两个屋顶坡面、R角，以及另外一个方向的两个坡面磨削成形并开刃加工制成的。屋顶的坡面宽幅通常为1.5-3mm，具体可以根据操作时的实际情况变化调整。这种修整器使用的金刚石较常规修整器产品要求更严格。<用途>金刚石成形，以及异形磨砂轮、凹凸状外圆磨砂轮、螺纹磨砂轮等砂轮成形。<使用说明>1：需选择与加工要求、砂轮形状匹配的修整器。如果金刚石端角角度或R角形状不对应，既不能够使砂轮按照要求成形，还会造成工具的损坏。2：正确装夹修整器。成形修整器与单颗粒修整器不同，在使用过程中进给方向会发生变化。不正确的安装，将会损坏修整器。特别注意修整器金刚石R线与砂轮旋转方向应保持平行。3：修整器应与砂轮保持10-15°偏角。如果其锋利的R角与砂轮接触不当，会造成修整不良，同时由于磨损造成接触面增大、阻力增强，使修整器因热受损。

本产品专用于各种高精度成型砂轮的修整，特殊工件一次成型需要的工具。成型角度和刀体外形可按图订制。