

双工序9排钻 双工序加工中心 双工位双工序排钻

产品名称	双工序9排钻 双工序加工中心 双工位双工序排钻
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	165000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序9排钻 双工序加工中心 双工位双工序排钻

双工序加排钻数控开料机性能特点：1、采用台湾新代系统，人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。2、双主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带5+4意大利进口排钻包，可进行垂直打孔操作。3、自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。4、自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去怠工时间，效率大幅提高。5、板材自动定位，省心省力；板材利用率高，数控开料机使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率90%以上。

6、配备定制家具设计软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。

相对于传统木工机械的优势：（1）操作简单：板式家具开料机搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。（2）省时：电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。板式家具开料机配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材。

（3）省料：电脑自动优化排版，最大限度的提高板式家具板材利用率。（4）省工：以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，板式家具开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本。（5）异型切割：板式家具数控开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

（6）下料质量高：板式家具板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；（7）改善工人工作环境：板式家具开料机专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走大部分的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

数控下料机产品特点Features1、一机多用，开完成下料、开槽、打孔等多种工序，解决板式家具生产的各项需求。2、采用进口伺服电机，力量大、速度快，生产效率高。3、台湾新代控制系统，功能完善、性能稳定。4、进口5+4排钻，能完成各类孔型加工，快速高效。5、可配备自动上下料生产线，大大节省人力。

数控开料机适用行业：

1、橱柜门、衣柜门等：自动上料，自动开槽切割，自动下料
2、板式家具、柜体：加装适合的软件，可实现自动优化排版设计，节省板材，提高板材利用率。生成效果图，可直观的进行修改等操作，自动生成路径。还可实现自动上料，自动开料，打垂直孔。下料后只需封边，打侧孔，拼接组装即可。
3、还适合做其他移门、实木门、免漆门、实木复合门、套装门等家具门行业。
4、可加装排钻包，做板式家具可打垂直孔，大大提高效率。