

# 双工序排钻自动上下料 双工序排钻包厂家

产品名称	双工序排钻自动上下料 双工序排钻包厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	165000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双工序排钻自动上下料 双工序排钻包厂家

诺承数控是一家集数控雕刻机研发、生产、销售、售后服务、维修于一体的现代新型数控设备公司。

### 一、性能特点：

本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛：镂铣、排钻、切割、锯切、门板造型、雕刻。

1.Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠，轨道采用台湾原装上银方轨，精度高，耐磨性强，寿命长

2.台湾新代控制系统，操作方便，功能强大。

3.驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。

4.意大利原装进口HSD主轴，精度高、寿命长、性能稳定。

5.自动注油装置，机器后期维护方便。 6.其他大部分电子配件来自世界知名品牌。

### 二、应用范围：

1.家具行业：各类板式家具，木门、橱柜、实木家具的切割与雕刻；

2.广告行业：工艺礼品、水晶饰品、广告标识标牌、迷你字雕刻切割等；

3.装饰行业：亚克力、PVC、密度板、塑料、以及铜铝等软金属板材的镂铣切割加工。

4、板材加工：刨花板、生态板、细木工板、中纤板、绝缘件、塑料化工件；PCB；动车内体、保龄球

轨道；抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物

### 三、性能参数：机器型号:

1325 工作行程:1300\*2500\*250mm

台面结构:栅格式台面 床身结构 焊接钢管（回火热处理）:XYZ传动:XY斜齿齿条传动，Z轴丝杠传动

大空行速度:60000mm/min 大工作速度:25000mm/min

主轴功率:6KW 主轴转速:0-18000rpm 驱动电机:

日本安川伺服电机 工作电压:AC380V,50/60Hz,3Hp

操作系统:新代控制系统 排钻样式:9V（5+4）垂直

支持软件:Type 3,Artcam,JD,UG,Power Mill,Alpha cam 整机重量:3500KG 真空泵:11KW

板式生产线专业软件：从自动排版节省材料到自动生成下料清单，再到自动生成开槽打孔程序，完美诠释了数控设备及软件的结合应用。

数控开料机：自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔=新工业时代的下料利器，用来代替传统的大锯，节省锯工，节约成本，真的划算！可选配自动上下料平台。

### 双工序加排钻产品介绍

板式家具生产设备包括很多种其中最畅销的一款，双工序加排钻加自动上下料是在原有的双工序加排钻的基础上加了全自动上下料平台，上料平台可以直接对接数控贴标机。配置方面是在原有三工序数控开料机的基础上，去掉了一个打孔的主轴，换成了一个意大利(5+4)9排钻，针对板式家具生产中的孔位大小自动换打孔刀具直接打孔，并且相邻孔位可以一起打，打孔的速度较三工序提升了一倍多。上下料平台节省了人工成本，并且快速上料下料，避免人工定位误差。双工序加排钻加自动上下料是一款性价比很高的板式生产线设备。

### 四、服务承诺

国内客户：机器到货后，我公司技术人员会亲自上门安装、调试、培训。国外客户：我公司技术人员全天候在线或电话支持；应客户要求，我公司可以安排技术人员出国进行培训、指导等。