

# 自动上下料开料机 板式生产线数控设备配套

产品名称	自动上下料开料机 板式生产线数控设备配套
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	165000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 自动上下料开料机 板式生产线数控设备配套

自动上下料木工开料机适用范围：自动上下料木工开料机又名吸塑门木工雕刻机主要适用于板式家具，橱柜们，衣柜门，办公家具，定制家具。

自动上下料木工开料机特点：

- 1、自动上下料木工开料机节省了人工成本，摆脱了技术操作工人难招和对其的依赖，并且可以完成高效的下料工作。
- 2、自动上下料木工开料机有利于提高板材利用率，利用软件和刀具的优势，可以套料，使板材的利用率最大化。
- 3、软件优化设计，有图库素材，可以直接使用，输入板材尺寸可直接生产NC文件格式，从而下料零出错，降低成本，简单易学，2天内学好并应用。
- 4、支持异型加工，椭圆，圆弧，切角等一次成型，免去了后期人工二次加工。
- 5、手动贴条形码，利用条码的详细信息把混合开料的板材，可以快速的实现板材分拣，提高效果，并降低出错率。
- 6、加工效果完美，利用铣刀的优势，使加工面非常的平整，从而封边效果好，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗人工的时间

7、工作强度小，利用可另加配上料和下料，工人的工作很轻松，对工人的体质要求很低，即使女工也可以完成开料的工作，

8、减少安全隐患，工人和切割铣刀零接触，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

数控开料机的优势：1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均每张板利用率2.7~2.8平方。2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。调靠尺寸上了。4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业.先进数控木工开料机最好数控开料机：1、本机提高板材利用率，开料机采用铣刀开料，可以任意调转方向，可切割异形工件，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率较低；最好数控开料机/最好数控开料机价格2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一个人操作几台；配合封边回转线使用，开料加封边只需一个人操作。3、降低劳动强度，推台锯一天割60张板材，工人一天下来腰酸腿疼，一年下来肯定得腰病，开料机自动剩下料。4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则是推推停停，板材挪来挪去，工人的力气和时间都浪费在挪板子和调靠齿上了。5、开料机灰尘小，开料机吸尘效果比推台锯要好很多倍。对于很多客户来说，普通的木工机和三工序和数控开料机的区别1、人员工资上涨，手工雕刻效率低下，人员不好管理；2、切割工件尺寸与图纸尺寸有误差3、精度不稳定、相同尺寸、每一版切割的尺寸有误差4、精度不稳定、相同尺寸、在机器不同位置切割出来的百年间尺寸大小不同5、切割崩边6板材定位精度重点在于打正饭面孔。选择数控开料机最重要的是品质，如果数控开料机出现以上问题，整个机器基本就只能报废有以上故障的机器切割处理的工件，将无法组装成一个合格的橱柜、衣柜。

#### 动上下料数控开料机

1.本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛：镂铣、排钻、切割、锯切、门板造型、雕刻。

2.独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。

3.结构稳定：采用工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。

4.Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠，轨道采用台湾原装上银方轨，精度高，耐磨性强，寿命长

5.可选配日本进口安川伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。