

圆盘加工中心带排钻组 12刀加工中心排钻包

产品名称	圆盘加工中心带排钻组 12刀加工中心排钻包
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	140000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

圆盘加工中心带排钻组 12刀加工中心排钻包

主要配置

意大利换刀主轴

日本自动润滑免维护导轨

德国斜齿条

日本伺服驱动系统和行星减速机

法国施耐德电气元件等进口部件，性能稳定

功能特性

一款重型加工中心，适合重力切削。

功能广泛：镗铣、钻孔、切割、侧铣、倒边等。适合多元化符合性产品加工，可选配排钻。

台面为条形真空吸附台面，即可强力吸附不同面积的材料，又可使用卡具来固定各种异型材料，灵活方便。

另有排钻可供选配。

适用行业 and 材料

家具：木门、橱柜、板式、办公、实木家具，桌椅门窗

木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器

板材加工：绝缘件、塑料化工件；PCB；动车内体、保龄球轨道、楼梯；抗倍特板、环氧树脂、ABS、P
P、PE等碳混化合物

技术参数：型号 ZK-1325圆盘数控加工中心有效工作行程 1300*2500*300mm台面结构
真空吸附台面真空泵 7.5kw水循环主轴功率 国产/意大利9.0kw风冷主轴主轴转速
0-24000rpm/min控制系统 正版维宏/新代工控一体系统分辨率 +0.001mm驱动电机
日本安川伺服电机雕刻速度 20m/min运行指令 G代码工作电压 AC380V/50HZ减速机
台湾减速机

功能特性 本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可雕刻、钻孔、切割、铡铣、导
边等，主要用于切割与镂铣。 本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如德国的真空系统
及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴。 斗笠式自动换刀系统、刀库容量12支。
双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。 台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可
省略模具的制作。 加工速度可达25米/分。应用行业1.木工行业：立体波浪板加工，橱柜门、实木门
、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，游戏机机柜及面板，麻将桌、电脑桌及板式家具产品的辅
助加工。2.广告行业：广告标牌、标识制作、压克力切割、吸塑制模、多种材料广告装饰产品的制作
。3.模具行业：可以雕刻铜、铝、铁等金属模具，以及人造大理石、沙石，塑料板、PVC管材、木板等
非金属模具。4.其他行业：可以雕刻各种大型浮雕、影雕，广泛应用于工艺礼品行业。