

四工序开料机 板式家具生产线 数控开料机

产品名称	四工序开料机 板式家具生产线 数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机 板式家具生产线 数控开料机

产品特性：

效率极高：多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

适用：

1、木门及家具装饰行业：实木及复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木雕花镂铣、板式家具雕刻、仿古红木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等行业；2、木制工艺品加工：钟表框、工艺相框、薄铝板工艺品镂铣雕刻、电器柜台面、体育用品器材；3、电子产品行业：电路板、绝缘材料、LED显示屏、家电（彩电、洗衣机、冰箱）外壳或模型等雕刻镂铣；4、乐器生产行业：雕刻乐器三维曲面、外形切割，如大、小提琴面板、琴头雕刻镂铣；

功能特点：

1：控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。

2：打孔、铣型、开料、雕刻一气呵成，四工序切换，换刀工序无间断，实现全自动。

3：台面结构为双层真空吸附，选用7.5KW真空泵，比传统单层吸附效果更加稳定。

4：该产品选用昌盛大功率4.5kw-6kw风冷主轴电机，全伺服驱动系统，日本新宝高精度减速机，德国施耐德电器元件，保障设备高效安全运行。

5、本产品采用山龙系统，精密度高，操作简单。

厂家供应双工位四工序开料机板式家具开料机产品优势：

1、省材料---系统自动排版，板材利用率更高。

2、省人工---无需专业师傅，普通工人便可操作。

3、安全---人机分离，杜绝工伤。

4、效率高---异形可一次加工成型，造型下料一气呵成。

厂家供应双工位四工序开料机板式家具开料机适用行业：

1：家具---木门、橱柜、办公、实木家具、桌椅门窗。

2：木制品---音响、游戏机柜、电脑桌、乐器。

3：装饰业---可在石材、PVC、亚克力、大理石、有机板等材料的镂铣切割加工。

优势：1.外观：我们的开料机机器整体外观比较敦实，整体看起来高端大气上档次。2.我们的床身每一台机器轨道部位，床身部位都经过高精密数控铣床进行过加工，床身上的孔位都是用高精密数控加工中心来进行打孔，机器精密度更高。3.机器整体焊接都是本厂自主焊接，无需外协，大大减少因外协造成的成本更高，因自主焊接床身，所以我们可以根据客户要求定做机器4.机器整机采用配件都是原装正品，每台机器严格把控决不允许在机器使用配件上有任何侥幸。5.我们厂区规模大，人员多。每台机器在装配过程中都是有五六年经验的装配工人来装配机器。机器装配完毕后，有高级工程师进行三天以上时间严格验机验机，确保无误后方可发货。6.我们每台机器的传动部件采用的是进口轨道开料机采用侧挂式轨道，有效的避免了长期使用磨损带来的间隙问题，机器德国亨利安齿条1.5M。7.我们机器传动衔接部位淘汰了老式的电机配合皮带方式，我们直接采用电机直接连接减速机，在加工过程中机器更稳定，精度更高。我们采用的减速是法国摩多利和日本新宝全是国际一线品牌。8.不仅有国内销售，还有国外销售,我们机器走的是国际路线。9.客户订购机器,免费送客户开料排版软件。10.上下料和开料机相对市场上同行价格实惠，性价比高。