四工序 双工位数控开料机 双工位开料机厂家

产品名称	四工序 双工位数控开料机 双工位开料机厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工位数控开料机 双工位开料机厂家

厂家直销

1.加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。2、后期排孔：因为是精确到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。3、四工序木工雕刻机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。4、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。5、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。6、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。7、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。8、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。9、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻,板材利用率高，省去了后期人工二次加工。10、手动贴标：标签是混合开料中本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。11、功能延生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。12、四工序木工雕刻机提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

适用行业：

适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。

本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行

大批量生产。

适合2-4种花型刀的雕刻镂铣，多种花型（造型）的加工。

四工序橱柜门衣柜门雕刻机设备特点：

1.维宏控制：简介、方便、易学，用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性强。

2.智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。

3.独特的气动压板装置，电磁阀控制真空吸附台面，上料准确、高速、效率高。

4.智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长寿命、提高成品率。

5.先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内、国外多种软件（如Mastercam,Typ3,UG,Artcam,Caxa等）生成的加工代码。

6.先进的三位曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。7.基于Windows平台的嵌入式数控系统，无线升级控制功能。软硬件同步的抗干扰设计，确保系统时间可靠运行。

8.具有断点、断电续雕功能。具备回原点自动纠错功能，有效地保证在长时间工作室的加工精度。

9.整机采用钢结构无缝焊接，性能强，不变形。