惠州悬臂架批发仓库货架订做

产品名称	惠州悬臂架批发仓库货架订做
公司名称	惠州恒圆诚货架设备有限公司
价格	1600.00/套
规格参数	货架:2600*600*2500*5 悬臂货架:2600*600*2300*4 仓库货架:2500*500*2400*6
公司地址	惠州市惠阳区永湖镇惠南大道永湖路口货架工业园一楼
联系电话	0752 - 3720993 13692778321

产品详情

立柱材料是90*70孔距为75MM 60*50的立柱孔距为50MM

立柱材料是90*70孔距为75mm 60*50的立柱孔距为50mm

立柱材料是90*70孔距为75mm 60*50的立柱孔距为50mm

横梁材料是80*50，100*50，120*50 140*50有8个咬合口缝隙小，承重力强横梁材料是80*50，100*50，120*50 140*50有8个咬合口缝隙小，承重力强

横梁材料是80*50，100*50，120*50 140*50有8个咬合口缝隙小，承重力强　　立柱的生产过程为：带钢—冲孔—滚压—挂件—去油除锈—酸洗—磷化—表调—水洗—烘干—喷塑—打包，所有货架均有酸洗 磷化 表面处理光滑 不易掉漆

立柱的生产过程为；带钢-冲孔 -滚压 -挂件 去油除锈 酸洗 磷化 表调 水洗 烘干 喷塑 打包，所有货架均有酸洗 磷化 表面处理光滑 不易掉漆

立柱的生产过程为；带钢-冲孔-滚压-挂件 去油除锈 酸洗 磷化 表调 水洗 烘干 喷塑 打包，所有货架均有酸洗 磷化 表面处理光滑 不易掉漆

横梁分为两种 合抱梁跟成型梁他们的区别是：合抱梁由原材料带钢滚压两片，在合抱一起点焊，成型梁由带钢滚压一次成型横梁分为两种 合抱梁跟成型梁他们的区别是；合抱梁由原材料带钢滚压两片，在合抱一起点焊，成型梁由带钢滚压一次成型横梁分为两种 合抱梁跟成型梁他们的区别是；合抱梁由原材料带钢滚压两片，在合抱一起点焊，成型梁由带钢滚压一次成型挂片有分3齿挂片和4齿挂片，厚度都是3.5的，我们的挂片的钩都是鹰钩，我们都是有弧形的，挂齿长，承重力越大，就越扣得紧，不会裂开。

挂片有分3齿挂片和4齿挂片，厚度都是3.5的，我们的挂片的钩都是鹰钩，我们都是有弧形的，挂齿长，

承重力越大，就越扣得紧，不会裂开。

挂片有分3齿挂片和4齿挂片，厚度都是3.5的，我们的挂片的钩都是鹰钩，我们都是有弧形的，挂齿长，承重力越大，就越扣得紧，不会裂开。

辊轧机经过改造优化后，辊轧出来的立柱和横梁折面多，立柱中间有压槽，两侧也有压槽，加强了立柱的承重力，横梁四周都有倒角，四角有弧度的，而且加深了压槽，当承重大的时候，横梁焊接口不会裂开。横梁焊接口焊得比较紧密，不会出现假焊，漏焊的情况

棍扎机经过改造优化后，棍扎出来的立柱和横梁折面多，立柱中间有压槽，两侧也有压槽，加强了立柱的承重力，横梁四周都有倒角，四角有弧度的，而且加深了压槽，当承重大的时候，横梁焊接口不会裂开。横梁焊接口焊得比较紧密，不会出现假焊，漏焊的情况

辊扎机经过改造优化后，辊扎出来的立柱和横梁折面多，立柱中间有压槽，两侧也有压槽，加强了立柱的承重力，横梁四周都有倒角，四角有弧度的，而且加深了压槽，当承重大的时候，横梁焊接口不会裂开。横梁焊接口焊的比较紧密，不会出现假焊，漏焊的情况

重型优势：材料：Q235B

重型优势；材料；Q235B

重型优势；材料；q235B

滚扎机是进口*先进的，滚扎师傅都有10多年的滚扎经验。辊扎机是进口*先进的，滚扎师傅都有10多年的滚扎经验。

棍扎机是进口*先进的，滚轧师傅都有10多年的滚轧经验。10多年以来恒圆诚货架一直致力产品的研发，以及能更好的服务客户，为了满足不同的客户要求，还可以为客户量身定做不同规格的货架，公司使用先进的技术，大大的提高了承重，设计合理，用材考究，深受广大客户喜爱。

10多年以来恒圆诚货架一直致力产品的研发，以及能更好的服务客户，为了满足不同的客户要求，还可以为客户量身定做不同规格的货架，公司使用先进的技术，大大的提高了承重，设计合理，用材考究，深受广大客户喜爱。10多年以来恒圆诚货架一直致力产品的研发，以及能更好的服务客户，为了满足不同的客户要求，还可以为客户量身定做不同规格的货架，公司使用先进的技术，大大的提高了承重，设计合理，用材考究，深受广大客户喜爱。