成都闸门,成都铸铁闸门,成都水库闸门

产品名称	成都闸门,成都铸铁闸门,成都水库闸门
公司名称	成都邦科水利机械有限公司
价格	880.00/套
规格参数	
公司地址	成都市金牛区星辉东路21号1栋1层2号
联系电话	13684031816

产品详情

四川钢制闸门CBZ机门一体不锈钢闸门产品简介

CBZ机门一体不锈钢闸门的设计、制造和验收应符合国家相关执行标准,闸板为矩形不锈钢框架式结构,驱动装置安装在闸门框架的横梁上,门框安装在两侧池壁上。门板、门框、导轨、螺杆及驱动装置有足够的强度和刚度,产品的抗拉伸、压缩和剪切强度的安全系数应大于5mm,闸门板为增加强度单面设有井字形筋板,迎水面为一平板,采用橡胶密封,主要适用于灌区中口径较小的工况,钢闸门具有材质强度高主要特点,安装及养护较简单,都是钢闸门在孔口尺寸和水头较大和运行条件较差的工况下,会遭受振动、空蚀等危害。钢闸门由于其门体活动部分重量会较轻,采用的启闭机吨位可以相对较小。钢闸门均采用焊接生产,以保证产品质量。

四川钢制闸门安装闸门方法1,安装闸门前,首先检查闸门竖框与横框之间、闸板与闸板之间(指多块闸板组合的闸门)的连接螺丝,是否在运输装卸中引起松动,它们的接茬是否错牙,要调整成一个平面,检查闸板与闸槽的间隙,保证闸槽与闸板的间隙不大于0.08mm,如有间隙可以调节闭紧装置。上紧各连接螺栓。2,闸门安装时,要求将整个闸门竖入预留槽,在两边立框的下面垫上调整垫(严禁垫下横梁),两立框用手动葫芦和斜拉立稳,将闸门找直找平,各地脚孔内串上地脚螺栓,调节好闸门的位置,支好模板进行二期浇注。3,浇注闸门混凝土时,水泥流进闸板、闸框、斜铁、挡板间的灰浆应彻底清除,以防止灰浆凝固后影响闸门启闭。4,闸门出厂前,为使闸板、闸框贴合紧凑,安装后减少间隙,2m以上的闸门在上下框上安装了4-6个紧闭装置压铁,注意在间隙调整后,闭紧压铁拆除,以便闸门启闭。

四川钢制闸门闸门完成安装检查事项

- 1,闸门安装完成后必须检查并清除门槽、门槛、滑轮组等处可能存在的飘浮物及开坝放水时的推移物。
- 2, 闸门安装完成后必须按无水工况先进行调试,检验启闭机的电气及机械部件,均应符合负荷工作标准,才能进行常规操作。
- 3,闸门安装完成后必须检查闸门的止水情况。

4,闸门安装完成后必须检查螺杆长度是否适用和固定情况,以及高度指示器(限位开关)的对位情况, 并做必要的紧固和调整。

BGM不锈钢涡轮闸门 订购注意事项:1,产品名称与型号

- 2,不锈钢闸门迎水面(口径大小)
- 3,不锈钢闸门材质 4,若已经由设计单位选定的螺旋闸门型号,请按不锈钢闸门型号直接向我公司下单。5,当使用的场合非常重要或环境比较复杂时,请您尽量提供设计图纸和详细参数,由我公司闸门厂家的专家为您审核把关。
- 1,一体安装的贵阳铸铁闸门在进行安装工作之前,应对各个部件进行复查工作。
- 2,分体安装的的铸铁闸门组成整体后,这些设备的每个尺寸,都要按有关规定进行复查,节间如采用螺栓连接,则螺栓应均匀拧紧,节间橡皮的压缩量应符合图纸规定,节间如采用焊接,则焊接前应编制焊接工艺规程,焊接时应监视变形。
- 3,铸铁闸门的止水橡皮的螺孔应按门叶或止水压板上的螺孔位置来确定,然后进行冲孔或钻孔,孔径应比螺栓直径小1mm左右就算不错了,不要烫孔。当螺栓均匀拧紧后,其端头应低于止水橡皮自由表面8mm以上才算合格。
- 4,铸铁闸门的止水橡皮表面应光滑平直,不得盘折存放。其厚度允许偏差为±1mm,其余外形尺寸的允许偏差为设计尺寸的2%。
- 5,铸铁闸门的止水橡皮接头采用生胶热压等方法胶合就是一个帮不错的选择,胶合接头处不得有错位、 凹凸不平和疏松现象。
- 6,铸铁闸门的止水橡皮安装后,两侧止水中心距离和顶止水中心至底止水底缘距离的偏差均不应超过±3mm,止水不平度不应超过2mm。铸铁方闸门处于工作部位后,止水橡皮的压缩量应符合图纸规定,其允许偏差为-1+2mm。
- 7,单吊点的铸铁闸门应作静平衡试验,将平面铸铁闸门吊离地面100mm,通过滚轮或滑道的中心测量上、下游与左、右方向的倾斜度不应超过门高的1/1000,且不大于8mm。

安装镶铜闸门预埋件方法

- 1,用起吊设备将镶铜闸门预埋件吊至安装门槽现场,并利用千斤顶调节螺杆,进行调整但不能加固,待检查验收后再加固。
- 2,用起吊设备在门槽安装现场内搭建活动工作平台,以便于预埋件安装、尺寸测量及焊接。
- 3, 镶铜闸门预埋件就位调整完毕,与一期混凝土中的预留锚栓, 锚筋或一期预埋连接件焊牢, 严禁将加固材料直接焊接在主轨, 反轨, 底槛等的工作面上或水封座板上。
- 4, 镶铜闸门预埋件上所有不锈钢材料的焊接接头, 必须使用相应的不锈钢焊条进行焊接。
- 5,镶铜闸门预埋件所有工作面上的连接焊缝,在安装工作完毕和浇筑二期混凝土后,仔细打磨,其表面 粗糙度应与焊接构件一致。
- 6, 镶铜闸门预埋件安装完毕后, 对所有的工作表面进行清理, 门槽范围内和会影响闸门安全运行的外露

多余物品必须清除干净,并对埋件的最终安装精度进行复测,作好记录报送监理。

7,安装好的门槽,除了主轨道轨面和镶铜闸门水封座的不锈钢表面外,其余外露表面,必须进行防腐处理。

安装镶铜闸门注意事项

- 1,镶铜闸门在安装前,首先要检查各联接部位的螺栓是否因运输装卸中造成的松动,如有松动应加以紧 固再进行安装。
- 2,检查镶铜闸门的主立框与横框联结上的止水面是错位,如有错位则松动联结螺栓将止水面调整在同一平面内。
- 3,二期浇注混凝土前将镶铜闸门整体吊装就位后找好前后、左右的正确位置,然后将调整螺栓与工程配钢筋焊牢,再用塞尺检测各止水面处的间隙,同时对间隙超过0.3mm处用高速螺栓进行调整确保各止水面的间隙在0.3mm以下,再将镶铜闸门背水面两边立门槽用金属或木质杆支撑,这样能防止浇注时挤压造成门槽向内夹卡门板。—专业成都镶铜闸门整理。
- 4, 镶铜闸门安装时应采用整体就位安装, 禁止闸框、闸板分体安装, 这样能防止闸框变形。
- 5, 镶铜在闸门出厂前为了使闸板和闸框贴合的更紧,安装后减少间隙2米以上的闸门在上下横框上安装了压板卡铁,在间隙调整后直至二次浇注混凝土凝固后,必须去掉上下横框压板卡铁,镶铜闸门才能启闭得动。
- 6, 镶铜闸门在启闭时应注意闸板的上、下极限位置, 这样才能避免损坏铸铁镶铜闸门和启闭机。
- 7,镶铜闸门关闭时在距底面0.1m处,可以暂时停住一小会,这样能利用门底激流冲净底门槽内的杂物,然后再将镶铜闸门关闭。
- 8, 镶铜闸门在启闭过程中如有异常情况应立即停止使用并且找出原因处理完毕才能再次进行启闭操作。
- 9,在浇注混凝土时流进闸板、闸框、斜铁、挡板间隙中的灰浆应清除,这样才能防止混凝土凝固后影响镶铜镶铜闸门正常启闭。