

四川闸门厂家、生产闸门四川厂家

产品名称	四川闸门厂家、生产闸门四川厂家
公司名称	成都邦科水利机械有限公司
价格	880.00/套
规格参数	
公司地址	成都市金牛区星辉东路21号1栋1层2号
联系电话	13684031816

产品详情

AXY暗杆式铸铁镶铜方闸门产品简介

AXY暗杆式铸铁镶铜方闸门主要适用于给排水、防汛，水利水电工程中用来截止、疏通水流的作用，尤其是风景区、道路工程，构筑物不适合安装使用明杆式铸铁镶铜闸门的场合。贵阳铸铁闸门刨光后平直光滑，贴合严密，使结合面，止水面与运动滑道合三为一，是直接承受水压力的挡水构件，闸框是闸板四周的支承构件，同时也是闸板上下运动的滑道，滑道以外部分镶嵌于闸墩及闸底的二期混凝土中，将闸板所承受的水压力均匀地传递到闸墩及闸室底部。在螺杆启闭机作用下，当闸门启闭运行时，紧闭斜铁和闸框滑道确保闸门的纵横运行轨迹，在水压力和紧闭斜铁的双重作用下，确保闸板运行平稳，使镶铜闸门的闸板与闸框滑道紧密贴合，从而达到有效止水的目的。水利工程物资产品中，铸铁闸门是水工建物资的重要部件之一，它可以根据需要来封闭建筑物的孔口，也可全部或局部开启孔口，用于调节上下游水位和流量，从而获得防洪、灌溉、供水、发电、通航、过木过筏等效益，还可用于排除漂浮物、泥沙、冰块等，或者为相关建筑物和设备的检修提供了必要条件。闸门通常安装在取水输水建筑物的进、出水口等咽喉要道，通过铸铁闸门灵活可靠地启闭来发挥它们的功能与效益及维护建筑物的安全。

铸铁闸门启闭机操作方法

铸铁闸门的启闭机手动操作时，在把持手轮时首先调节手柄板到手动启闭位置，然后改变手轮或直接作输出轴转动，从而实现铸铁闸门启闭，在手动操作前必须切断电源，不可进行电动操作，在电机驱动时，手轮不可改变，所有结合面的密封处没有渗漏，并观察其手动装置及自动复位成果是否到位。指示式开度计和双向过力矩开关可靠，开度指示仪的表盘刻度为百分比。其法于数值在实际使用中调处，铸铁闸门的启闭度控制也应在调试时依照实际使用环境进行调处，电动启闭装置的电机转矩应大于额定转矩的3倍，驱念头电的连续转动时间不得低于15分钟，闸门的全开，全闭职位地方旗帜暗号，过载报警旗帜暗号送至控制系统。闸门的控制有手动和自动两种，由铸铁闸门控制箱面板上的转换开关来决议，转换开关的状态反馈给控制系统。

铸铁闸门安装和调试方法

1, 铸铁闸门安装前, 必须检查竖框与横框之间、闸板与闸板之间(指多块闸板组合的闸门)的连接螺丝, 是否在运输装卸中引起松动, 它们的接茬处是否错牙, 如果松动就必须调整成一个平面, 然后上紧螺栓, 才能进行安装。

2, 铸铁闸门安装时, 首先将整套闸门整体竖入闸槽, 在两边立框的下面垫上调整垫块(严禁垫下横梁), 两立框用手动葫芦和斜拉立稳, 将闸门横面和竖面测出水平, 然后各地脚孔内串上地脚螺栓, 支好盒子进行一期混凝土浇注, 注意混凝土不能浇注压到闸框, 使闸框底平面贴在水泥墙上, 当混凝土凝固后, 再对闸框进行水平调整, 并且要从新测量水平, 然后拧紧地脚螺栓, 对闸门进行水平调整时, 在闸门背面的闸板和闸框的封水处, 用塞尺对四周进行间隙测量, 如有大于0.3mm的间隙, 可以在该处闸框与混凝土墙间强塞铁片, 然后调整至整个闸门和水泥墙的间隙都在0.3mm以下, 再进行二期混凝土浇注, 混凝土将闸框埋入二分之一处为**科学位置。

3, 铸铁闸门浇注混凝土时, 流进闸板、闸框、斜铁、档板间的灰浆应立即彻底清除, 确保不能让灰浆凝固后影响闸门正常启闭。

4, 铸铁闸门出厂前, 为使闸板、闸框贴合紧凑, 安装后减少间隙, 一米以上的闸门在上下横框上安装了4-6个勾板压铁, 立框的档板上增加了顶丝, 在安装过程中间隙调整完毕后, 必须将勾板压铁和顶丝拆除, 不然贵阳铸铁闸门会启闭不动。

铸铁闸门保养注意事项

1, 铸铁闸门在启闭时应注意闸板的上、下极限位置, 不能超限, 以免损坏闸门或启闭机。

2, 铸铁闸门在启闭过程中如有异常情况应立即停止使用, 及时检查修理。

3, 铸铁闸门在关闭时距闸底10公分处, 暂停1分钟, 让激流把底门槽内的杂物冲走, 然后再关闭铸铁闸门。

铸铁镶铜圆闸门主要功能概述

铸铁镶铜圆闸门主要是适用于水利工程过水孔口起到关闭和开启的机械, 产品具体作用是按照需要全部或局部的关闭和开启过水孔口, 以此来调节上游和下游的水位和流量的。铸铁镶铜圆闸门主要是由闸框和闸板这组成, 闸框是闸板的支撑构件, 也是闸板的运转滑道, 闸板是用来关闭和开启孔口的挡水部件。闸板是直接接受水压力的挡水部件, 闸框是闸板附近的支承构件, 一起也是闸板上下运动的滑道, 滑道以外有些镶嵌于闸墩及闸底的二期混凝土中, 将闸板所接受的水压力均匀的传递到闸墩及闸室底部。闸框迎水面附近与闸板框附近背水面触摸处经机械精制, 加工刨光厚平直润滑, 贴合严密, 使联系面、止水面、与运动滑面和三为一, 都是和启闭机配套使用。

安装镶铜闸门预埋件方法

1, 用起吊设备将镶铜闸门预埋件吊至安装门槽现场, 并利用千斤顶调节螺杆, 进行调整但不能加固, 待检查验收后再加固。

2, 用起吊设备在门槽安装现场内搭建活动工作平台, 以便于预埋件安装、尺寸测量及焊接。

3, 镶铜闸门预埋件就位调整完毕, 与一期混凝土中的预留锚栓, 锚筋或一期预埋连接件焊牢, 严禁将加固材料直接焊接在主轨, 反轨, 底槛等的工作面上或水封座板上。

4, 镶铜闸门预埋件上所有不锈钢材料的焊接接头, 必须使用相应的不锈钢焊条进行焊接。

5, 镶铜闸门预埋件所有工作面上的连接焊缝, 在安装工作完毕和浇筑二期混凝土后, 仔细打磨, 其表面粗糙度应与焊接构件一致。

6, 镶铜闸门预埋件安装完毕后, 对所有的工作表面进行清理, 门槽范围内和会影响闸门安全运行的外露多余物品必须清理干净, 并对埋件的最终安装精度进行复测, 作好记录报送监理。

7, 安装好的门槽, 除了主轨道轨面和镶铜闸门水封座的不锈钢表面外, 其余外露表面, 必须进行防腐处理。

安装镶铜闸门注意事项

1, 镶铜闸门在安装前, 首先要检查各联接部位的螺栓是否因运输装卸中造成的松动, 如有松动应加以紧固再进行安装。

2, 检查镶铜闸门的主立框与横框联结上的止水面是错位, 如有错位则松动联结螺栓将止水面调整在同一平面内。

3, 二期浇注混凝土前将镶铜闸门整体吊装就位后找好前后、左右的正确位置, 然后将调整螺栓与工程配钢筋焊牢, 再用塞尺检测各止水面的间隙, 同时对间隙超过0.3mm处用高速螺栓进行调整确保各止水面的间隙在0.3mm以下, 再将镶铜闸门背水面两边立门槽用金属或木质杆支撑, 这样能防止浇注时挤压造成门槽向内夹卡门板。—专业成都镶铜闸门整理。

4, 镶铜闸门安装时应采用整体就位安装, 禁止闸框、闸板分体安装, 这样能防止闸框变形。

5, 镶铜在闸门出厂前为了使闸板和闸框贴合的更紧, 安装后减少间隙2米以上的闸门在上下横框上安装了压板卡铁, 在间隙调整后直至二次浇注混凝土凝固后, 必须去掉上下横框压板卡铁, 镶铜闸门才能启闭得动。

6, 镶铜闸门在启闭时应注意闸板的上、下极限位置, 这样才能避免损坏铸铁镶铜闸门和启闭机。

7, 镶铜闸门关闭时在距底面0.1m处, 可以暂时停住一小会, 这样能利用门底激流冲净底门槽内的杂物, 然后再将镶铜闸门关闭。

8, 镶铜闸门在启闭过程中如有异常情况应立即停止使用并且找出原因处理完毕才能再次进行启闭操作。

9, 在浇注混凝土时流进闸板、闸框、斜铁、挡板间隙中的灰浆应清除, 这样才能防止混凝土凝固后影响镶铜镶铜闸门正常启闭。