

捡蛋机 养殖设备 全自动捡蛋机 集蛋器

产品名称	捡蛋机 养殖设备 全自动捡蛋机 集蛋器
公司名称	梁平县李明电子商务经营部
价格	24888.00/台
规格参数	型号:捡蛋机 用途:集蛋设备 适用对象:鸡
公司地址	重庆市梁平县双桂街道迎宾路558号17幢1-8
联系电话	18580827172 18638298169

产品详情

自动捡蛋机包括导入装置、拾蛋装置、导出装置、缓冲装置、输送装置、扣链齿轮、以及升降链条。拾蛋装置由多个蛋爪组并联——连接在升降链条上，每一蛋爪组由多个蛋爪通过结合轴串联连接，每一蛋爪组两端通过结合轴分别与防止鸡蛋滑出的边挡相连接，边挡通过边扣固定于升降链条上。

其组成的大型自动集蛋系统，包括多台所述的自动集蛋设备和输送装置，输送装置包括蛋传送杆、链轮、传动链条以及接蛋盘；多台自动集蛋设备沿着输送装置的传动链条的运动方向放置于输送装置的一侧或两侧。自动捡蛋机设备及系统具有防鸡蛋滑落和破损功能，可减少人力和物力支出，并且适用于大型养鸡场。

组成部分：

本机由底座、鸡蛋上传系统、软破蛋过滤系统、集蛋带及集蛋带驱动系统、鸡蛋前端收集系统、配电系统组成。

- 1、底座：机架是采用优质的C形钢材焊接而成，机架是由具有多年结构设计经验的工程师设计而成，结构合理，具有承载能力大，结构不变形等优点；
- 2、鸡蛋上传系统：鸡蛋上传系统由传动效率高的中空蜗轮减速机驱动，实行驱动无损耗，故障率低，寿命长，并且运行平稳，噪音小，减少噪音对鸡只的影响，提高产蛋率；
- 3、软破蛋过滤系统：软破蛋过滤系统的传动机构采用链条、链轮传动，传动平稳。此系统主要是根据客户的需求而加装，将软蛋漏到下面的软蛋盘内。防止软蛋运输过程中破碎后的鸡蛋粘液粘到上传系统上

, 污染成品鸡蛋；

4、集蛋带及集蛋带驱动系统：由传动效率高的中空蜗轮减速机驱动，从而保证了鸡蛋输送带的平稳运行。驱动则是采用优质的橡胶压制而成，增加了与输送带的摩擦力，防止输送带打滑及跑偏现象。输送带是采用优质的材料制成，具有耐磨性好、寿命长、表面的花纹有效的防止鸡蛋在输送过程中的滞留现象发生；

5、鸡蛋前端收集系统：主要目的是将鸡蛋从上传系统上收集下来，保证鸡蛋滚动速度适当并不允许鸡蛋产生滞留现象；

6、配电系统：配电系统是采用国标电器，专业电器工程师设计，节省人力，便于管理。可根据用户的需求设计各种电器控制系统。

全自动捡蛋机的特点：

- 1、自动捡蛋机整套设备耐腐蚀、寿命长；
- 2、舍饲密度高、占地面积小、节约土地、集约化程度高、经济效益好；
- 3、具有自动喂料、集蛋、饮水及清粪系统、节省人力、提高劳动生产率；
- 4、节约饲料、也会减少蛋鸡应急反应、节约用水，破蛋率低，减少了粪便对环境的污染；
- 5、适用于各种型式的鸡舍（开放式、半开放式和密闭式）。

自动捡蛋机与自动喂料机，自动清粪机配套使用效果更佳。