

LEOCH牌理士蓄电池DJM12100报价参数

产品名称	LEOCH牌理士蓄电池DJM12100报价参数
公司名称	北京兴业荣达电源设备有限公司
价格	.00/只
规格参数	
公司地址	北京市昌平区东小口镇
联系电话	010-59473703 15300217153

产品详情

LEOCH牌理士蓄电池DJM12100报价参数

详细参数:

免维护无须补液?内阻小，大电流放电性能好

适应温度广(- 35 - 45)?自放电小

使用寿命长(8 - 10年)?荷电出厂，使用方便

?极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

?2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境无污染。

?胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

?过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

?胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极*盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

?电池使用温度范围广(-30 ~ 50)，自放电极低。

理士国际技术有限公司创立于1999年，是专门从事LEOCH(理士)牌全系列铅酸蓄电池的研制、开发、制

造和销售的国际化新型科技企业。主要生产各种型号的AGM阀控式密封铅酸蓄电池，胶体(GEL)阀控式密封铅酸蓄电池，OPzV、OPzS、PzB、PzS、PzV管式极板铅酸蓄电池，汽车用铅酸蓄电池，摩托车用铅酸蓄电池，高尔夫球车用铅酸蓄电池，电动助力车用铅酸蓄电池等系列产品。广泛应用于通信、电力、广电、铁路、太阳能、UPS、电动车、汽车、摩托车、高尔夫球车、叉车、应急灯等十几个相关产业。?

理士蓄电池产品特性：

1、超前的设计理念

采用最新的集成功率元器件及DSP技术，大幅降低了体积及重量。同时，新的设计理念采用高密度表面处理，简化电路，减少接点及连线，不但降低电磁干扰，还提高UPS可靠性。

2、在线式双重变换技术

保证了高质量电源的持续供应，电网上任何形式的干扰，被彻底滤除，输出波形是经过重组再生的纯正正弦波；电池仅用作后备电源考虑。

3、宽广的输入电压范围

PULSAR DX具有宽广的输入电压范围，范围从179-275伏，能保持正常电压输出，极大地减少了转换到电池供电的机会，充分延长电池寿命。

理士蓄电池产品质量保证承诺

1、售前技术咨询：可帮助用户设计，无偿提供技术咨询。

免维护性能

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

自放电小

》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

适用环境温度广

》 - 10 ~ 45 可平稳运行。

耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。

电池组一致性好

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再100%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

隔板：具有高

》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

适用环境温度广

》-10℃~45℃可平稳运行。

耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。

电池组一致性好

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再100%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

一、蓄电池的安装位置要求

- 1、蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，安全距离应大于0.5米。
- 2、蓄电池应避免阳光直射，不能置于封闭容器中，不能置于有放射性、红外线辐射、紫外线辐射，有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。
- 3、蓄电池室应有经常照明和事故照明，其照明器具应布置在走道上方。
- 4、蓄电池室地面应有足够的承载能力，当蓄电池布置在楼板上时，应向土建设计提供荷重要求。最好将蓄电池布置在单独的蓄电池室内，电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。

二、电池安装注意事项

- 1、因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。
- 2、由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具；安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜；电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。
- 3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。
- 4、电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混

合