

B35A300电工钢B35AH300现货配送

产品名称	B35A300电工钢B35AH300现货配送
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	6660.00/吨
规格参数	品牌:宝钢 武钢 型号:B35AH300 产地:宝钢
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

价格电议，价格优惠，欢迎贵公司致电咨询！17302149663

B35AH230 B35AH250 B35AH300 B50AH300 B50AH350 B50AH470 B50AH600 B50AH800 B50AH1000 (mm)
P10/50 P15/50 P10/60 P15/60 B10 B25 B50 B100 (kg/dm3) (W/kg) !T) 7.65 7.65 7.70 7.65 7.70 7.75 7.75 7.80 7.85
0.97 1.03 1.15 1.18 1.38 1.43 1.69 2.19 2.47 2.15 2.30 2.60 2.70 3.10 3.20 3.70 4.60 5.20 1.19 1.28 1.43 1.51 1.75 1.84 2.15
2.75 3.13 2.70 2.90 3.25 3.37 3.85 4.07 4.64 5.83 6.60 1.51 1.52 1.54 1.53 1.56 1.56 1.59 1.60 1.61 1.61 1.63 1.62 1.65
1.66 1.66 1.68 1.69 1.69 1.70 1.72 1.70 1.73 1.74 1.74 1.76 1.77 1.82 1.83 1.84 1.82 1.84 1.85 1.85 1.86 1.87

电工钢在剪切、冲片和弯曲加工等机械变形作用下，电磁性能将发生劣化。为此进行消除应力退火，可以使电工钢的电磁性能得以恢复。消除应力退火的条件和工艺将根据加工程度、退火炉况等有明显不同，用户务必注意如下几点：（1）加热与冷却速度

电磁性能一般不受加热和冷却速度的影响，但用户需确保材料在热处理过程中不变形。（2）

退火温度与保温时间 取向电工钢——退火温度在780-820 之间较为适宜，为确保退火效果，退火材料应保持均热，保温时间应根据铁芯形状、装炉量等进行调整。

无取向电工钢——退火温度在720-780 左右较为适宜。（3）防止渗碳与氧化 由于渗碳及氧化会使电磁性能劣化，用户应以N₂、H₂等非氧化性气体保护，并确保炉内气体的露点在较低状态。另外，为防止在退火中发生渗碳，应该在退火前，将铁芯加工过程中润滑油脂等有机化合物清除干净。同时，为确保退火效果，建议与炉内高温接触部分尽量采用低碳含量材料。