

直流电源柜专用蓄电池厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 直流电源柜专用蓄电池厂家 |
| 公司名称 | 北京正商国际贸有限公司 |
| 价格 | 100.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市昌平区青年创业大厦B座 |
| 联系电话 | 010-57478027 15801565060 |

产品详情

直流电源柜专用蓄电池厂家

发电厂和变电站中的电力操作电源现今采用的都是直流电源，它为控制负荷和动力负荷以及直流事故照明负荷等提供电源，是当代电力系统控制、保护的基础。直流屏由交配电单元、充电模块单元、降压硅链单元、直流馈电单元、配电监控单元、监控模块单元及绝缘监测单元组成。主要应用于电力系统中小型发电厂、水电站、各类变电站，和其他使用直流设备的用户（如石化、矿山、铁路等），适用于开关分合闸及二次回路中的仪器、仪表、继电保护和故障照明等场合。直流屏是一种全新的数字化控制、保护、管理、测量的新型直流系统。监控主机部分高度集成化，采用单板结构（All in one），内含绝缘监察、电池巡检、接地选线、电池活化、硅链稳压、微机中央信号等功能。主机配置大液晶触摸屏，各种运行状态和参数均以汉字显示，整体设计方便简洁，人机界面友好，符合用户使用习惯。直流屏系统为远程检测和控制提供了强大的功能，并具有遥控、遥调、遥测、遥信功能和远程通讯接口。通过远程通讯接口可在远方获得直流电源系统的运行参数，还可通过该接口设定和修改运行状态及定值，满足电力自动化和电力系统无人值守变电站的要求；配有标准RS232/485串行接口和以太网接口，可方便纳入电站自动化系统。

直流屏的组成

充电柜-充电模块-

监控模块（别称电力电源监控模块）电池组（别称电池巡检仪/电池检测仪系列）-降压硅链

直流屏主要特点

系统特点

直流电源柜专用蓄电池厂家

高可靠性：

采用开关电源的模块化设计，N+1热备份。

充电模块可以带电热插拔，平均维护时间大幅度减少。

动力母线和控制母线可以由充电模块单独直接供电，可以通过降压装置热备份。

硬件低差自主均流技术，模块间输出电流最大不平衡度优于5%。

可靠的防雷和电气绝缘措施，绝缘监测装置能够实时监测系统绝缘情况，确保系统和人身安全。

系统设计采用IEC，UL等国际标准，可靠性与安全性有充分保证。

高智能化：

监控模块采用大屏幕液晶汉字显示，声光告警。

可通过监控模块进行系统各个部分的参数设置。模块具有平滑调节输出电压和电流的功能，具备电池充电温度补偿功能。

具有多个扩展通讯口，可以接入多种外部智能设备（如电池测试仪、绝缘监测仪装置等）。

现代电力电子与计算机网络技术相结合，提供对电源系统的“遥测、遥控、遥信、遥调”的支持，实现无人值守。

蓄电池自动管理及保护，实时自动检测蓄电池的端电压、充电放电电流，并对蓄电池的均浮充电进行智能控制，设有电池过欠压和充电过流声光告警。

系统采用监控装置内置绝缘监察、电池检测、接地选线、电池活化、硅链调压、中央信号等功能单元，大大方便用户使用；系统采用独有的“一线通”接线技术，大大方便大容量直流系统的屏内接线，方便用户维护。

充电模块采用自然冷却方式，平均无故障时间大幅提高，而且可用于环境相对恶劣的场所；

充电模块可带电插拔，平均维修时间大幅减少；

采用国际最新软开关技术，主要器件采用高质量的名牌产品；

硬件低差自主均流技术，模块间输出电流最大不平衡度优于 $\pm 5\%$ ；

可靠的防雷和高度的电气绝缘防护措施，绝缘监测装置实时监测系统绝缘情况，确保系统和人身安全；

监控模块采用大屏幕液晶触摸屏显示，真人语音告警；

监控程序采用面向对象的设计思想,模块化编程,有利于程序维护与升级；

可通过监控模块进行系统各部分的参数设置,具有详细的在线帮助功能；

具备平滑调节输出电压和电流，蓄电池自动温度补偿等先进功能；

现代电力电子技术与计算机技术相结合，实现对电源系统的“遥测、遥控、遥信、遥调”以及实现无

人值守；

蓄电池自动管理及保护，实时自动监测蓄电池的端电压，充、放电电流，并控制蓄电池的均充和浮充，设有电池过欠压和充电过流声光告警。

装置可通过公共电话线进行程序支持，实现远程维护诊断——直流屏监控模块。

源室配电室蓄电池更换方案

配电室直流系统所用蓄电池，由于运行时间过长，蓄电池老化，已不能对直流负载进行正常的电源供给，为了保证配电室设备的正常工作，消除因直流供给不正常造成的断路器拒动、继电保护装置失电等重大安全隐患，故对直流系统蓄电池进行整改更换，方案如下：

一、工作任务。

拆除配电室直流系统蓄电池2组，，更换为免维护新型蓄电池。

二、工作安排。

1. 切断蓄电池充电开关，用充电机对直流负荷直接进行供电。 2. 旧蓄电池拆除。 3. 新蓄电池就位。 4. 新蓄电池充放电。

5. 新蓄电池投入系统运行，恢复正常运行方式。 三、施工准备工作。

1. 开工前班组技术员根据工作任务，分析现场工作环境和条件，熟悉图纸资料。工作负责人明确作业项目，确定作业人员，并组织作业人员学习作业指导书。

2. 工作负责人根据作业项目，准备试验用仪器、仪表、工具，所用仪器仪表，检查并落实检修所需材料、工器具、劳动防护用品等是否齐全合格。

3. 工作负责人根据作业项目，核定工作时间和要求。开工前，

工作负责人到工作现场实地检查电缆、蓄电池安装位置，设备情况。

4. 开工前，将电缆，蓄电池及工器具运至施工地点。 四、工作中危险点分析及安全控制措施。 1. 工作中的危险点：

(1) 现场使用工具不当，易造成低压触电、直流接地。(2) 现场使用低压电器设备，容易发生人身触电事故。(3) 拆动二次线，易发生直流接地。(4) 电池连接不牢固，造成电池发热。(5) 极性接错。 2. 危险点的控制措施：

(1) 使用绝缘工具，并带绝缘手套，防止直流系统接地和短路。(2) 电动工具外壳必须接地。

(3) 拆动二次线及时包扎绝缘并作好标记。(4) 应按检修工艺进行连接，防止错接和漏接。(5) 接入前验证极性。 五、施工阶段。

1. 开工

(1) 工作负责人做好安全措施，确定工作地点明确工作任务。

(2) 工作人员进入现场应按规定佩带劳动防护用品。(3) 工作负责人宣布工作流程、危险点告知。